

当社の電線製造装置は業界で地位を確立しています。
 押出技術の応用から医療用チューブ製造装置の分野へも進出しています。

▶ 保有技術

合成樹脂の押出成形・被覆をするための押出成形機の製造
 電線等の巻取り、把取り装置の製造
 医療用チューブ製造装置の製造
【主要製品・サービス】
 電線製造ライン（押出成形機・巻取機・把取機等）
 スクリュー／シリンダー／クロスヘッド
 医療用チューブ製造装置、カテーテルガイドワイヤー等製造関連装置



▶ 製品・技術の特徴

【製品名】 押出機
【使用目的】 樹脂により電線等を被覆する・樹脂をチューブ形状に成形する
【材料】 **【寸法】** **【加工精度】** 応談による
【説明】 当社ではお客様のご要望に応じて1台1台製品を設計・製造・販売をしています。電線製造技術を通じたご相談には柔軟に対応致しますのでお問い合わせください。

▶ 主要設備

NC複合旋盤・NC施盤 8台 / 立型NC施盤 2台 / NCネジ切施盤 2台 / 深孔明B.T.A装置 1台 / ホーニングマシン 1台 / 門型マシニングセンタ 2台 / 立型マシニングセンタ 3台 / 横中グリ盤 2台 / NC面研削盤 3台 / 研削盤 4台 / 他汎用旋盤・フライス 10台 他

企業概要

企業名

大宮精機株式会社

代表者

代表取締役 金子建太郎

所在地

〒418-0001
 静岡県富士宮市万野原新田 3718-1

電話 0544-26-5123

ファックス 0544-24-5804

ホームページ

<http://www.ohmiya-seiki.co.jp>

資本金 28,000,000円

問い合わせ先

担当者 総務部

渡辺 浩

電話 0544-26-5123

メール h-watanabe@ohmiya-seiki.co.jp