

1 株式会社エィディーディー

電気機械器具製造業

ニッチな市場向け製品の開発、製造を行います。
新しい事へのチャレンジ精神が旺盛な企業です。

▶保有技術

異種材インサート成形品の設計、製造（樹脂×金属、樹脂×樹脂等）

▶製品・技術の特徴

【製品名】 超低温機器
【使用目的】 -100℃での保冷冷却
【寸法】 500×1000×1000 (mm)
【説明】 数種類の冷媒を混合する方式により小型で超低温を実現しました。

【製品名】 ダイヤモンド合成製品
【使用目的】 難切削材料加工用砥石、ダイヤモンドパネル、超精密ダイヤモンド金型等
【材料】 ダイヤモンド
【説明】 天然ダイヤモンドと同質のダイヤモンドの合成を行います。硬度、耐薬品性、他の特徴を持ったダイヤモンドです。



AIR 冷却装置 ADD



▶許可・認証

フロンガス回収事業所

企業概要

企業名 株式会社エィディーディー

代表者 代表取締役 下田一喜

所在地 〒410-0301
静岡県沼津市宮本 25-1

電話 055-943-6371

ファックス 055-943-6372

ホームページ
<http://www.add-corp.jp>

資本金 20,000,000 円

問い合わせ先

担当者 代表取締役
下田一喜

電話 055-943-6371

メール shimoda@add-corp.jp

2 江橋工業株式会社

表面処理

創業から変わらず「誰もできない高い技術をもってクライアント様の悩みを解決する」ことをモットーとしています。

▶保有技術

金属焼付塗装（メラニン、アクリル、フッ素樹脂）
ウレタン塗装（2液エポキシ樹脂、アクリル樹脂）
〈処理物〉鉄、亜鉛、メッキ鋼板、亜鉛溶射鋼板、アルミ、ステンレス

【主要製品・サービス】

産業用機械及び部品の焼付塗装
主な塗装例は、道路情報板、道路標識板、制御器、操作盤、電車用配電箱、電車運転席モニター盤、分電盤・配電盤等などを多種多様。
少量ロットの受注をメインとした、高度な技術を要する大型・特殊塗装の技術を保有しています。

▶製品・技術の特徴

【製品名】 電車の配電箱
【目的】 世界に通用する「安全」を確保
【内容】 鉄道列車に使用される、分電盤の塗装。
【説明】 電車の分電盤とは、車両の下部に置かれた、いわば「電車の心臓部」と言っても過言ではない部分。その心臓は常に振動や衝撃、そして風雨から守らなくてはなりません。江橋の塗装技術は5メートルを超える大型のものを乾燥させる炉を持ち、使いこなしながらも、細かい部分までに目を光らせる職人の技が特徴。多少のサビやキズでも多くの人の足に影響を与えてしまう電車だからこそ、その細部にはこだわりぬいた技術と経験が必要となってきます。



▶主要設備

ノーボンプ水洗ブース 5M：1基 ドライブース 5M：1基
乾燥炉 W2500×H3500×L5500：1基 乾燥炉 W3000×H2500×L2500：1基

企業概要

企業名 江橋工業株式会社

代表者 取締役社長 江橋正樹

所在地 〒410-1126
静岡県裾野市桃園 52-75

電話 055-995-0501

ファックス 055-995-0502

ホームページ
<http://ebashi-kogyo.com>

資本金 10,000,000 円

問い合わせ先

担当者 取締役社長
江橋正樹

メール ebashikk@alpha.ocn.ne.jp

3 興津精工株式会社

金属製品加工・製造業

当社のネジ着色技術は「外れないネジ」という点が最大の特徴。自動車・ベッド・医療機器など幅広い分野のネジに採用されている。

▶保有技術

ネジ・ボルトなどの緩みを防止できると共にネジ込みの際に発生する切りくずの落下も防止する「被覆材および被覆材付きネジ式締結具」の特許を取得済み。

【主要製品・サービス】
ネジ加工

▶製品・技術の特徴

【製品名】 テンパー着色、酸化着色、ネジ頭部塗装、スコッチグリップ加工等のネジ・ボルト・ナット等の表面加工

▶主要設備

電気炉 1 台、焼付塗装設備 1 台、スコッチグリップパーツフィーダーシステム 8 台、トルクアナライザー 2 台、マイクロスコープ 2 台

企業概要

企業名 興津精工株式会社

代表者 代表取締役社長 岩崎正行

所在地 〒424-0203
静岡県静岡市清水区興津東町 1199-1

電話 054-369-1672

ファックス 054-369-4105

資本金 20,000,000 円

問い合わせ先

担当者 代表取締役社長
岩崎正行

メール iwazaki@okitsuseiko.co.jp

4 河合光学株式会社

真空蒸着コーティング

200nm～25 μmの波長の電磁波用ミラー／フィルター
～高品質、短納期、低価格、試作単品から量産まで～

▶ 保有技術

真空蒸着、スパッタリング

▶ 製品・技術の特徴

- 【製品名】 200nm～25 μmの電磁波におけるミラー／フィルター
【使用目的】 希望波長の選択的な透過・反射、装飾、反射防止、メタライズ
【材料】 仕様を元に最適な物質の組み合わせを提案
【寸法】 1mm角程度～1,600mm角程度まで（仕様による）

▶ 主要設備

- ・真空蒸着装置 50台
- ・超音波洗浄機
- ・分光測定機 ・干渉計



企業概要

企業名 河合光学株式会社
代表者 代表取締役社長 河合幸洋
所在地 〒412-0046 静岡県御殿場市保土沢 1157-584
電話 0550-89-5481
ファックス 0550-89-7603
ホームページ <https://www.kopt.co.jp>
資本金 94,800,000円

問い合わせ先

担当者 営業部 加藤紀征
電話 0550-89-5481
メール noriyuki_kato@kopt.co.jp

5 株式会社キシマン

金属製品加工・製造業

商品受入から全ての塗装工程、商品出荷まですべての工程を一貫して自社グループで行うので、品質を保ち納期短縮が可能。

▶ 保有技術

アルミ・鉄・ステンレスの塗装・表面処理全般。医療機器・産業用機械・建築資材・家電品等の焼付塗装。自社での調色が可能、大型塗装物にも対応可能。
【主要製品・サービス】 医療器械・工作機械・精密機械・建築金物・家電品等の塗装。木目調や石目調の特殊塗装も可能。

▶ 製品・技術の特徴

医療用機器の塗装にも対応可能。環境面において優れている粉体塗料を用いた塗装技術・設備を保有。環境に考慮し、顧客の希望される塗装及び多機能な塗料の提案を行い、付加価値の有る商品開発の手助けの出来る会社を目指しております。

▶ 主要設備

前処理設備（ノックロメート皮膜化成・リン酸鉄皮膜化成・リン酸亜鉛皮膜化成）・アルミ切断機

企業概要

企業名 株式会社キシマン
代表者 代表取締役社長 岸 勇旭
所在地 〒425-0012 静岡県焼津市浜当目 892
電話 054-625-9100
ファックス 054-627-8339
資本金 3,000,000円

問い合わせ先

担当者 代表取締役社長 岸 勇旭

6 株式会社クリエイティブ・コーティング

テフロンコーティングやセラミックコーティングなどの処理サービス及びコーティング膜の開発

コーティングによる表面改質技術を低価格でご提供致します。

▶ 保有技術

1. セラミックコーティング
撥水・撥油・高硬度・高耐熱・抗菌・耐汚染など各種
2. フッ素樹脂コーティング
非粘着・低摩擦・耐摩耗・耐薬品・電気絶縁など各種
3. 潤滑コーティング
潤滑油の使用が出来ない・高温雰囲気・高荷重条件に合わせ各種
4. 電磁波シールドコーティング
小ロット・大／小ワーク・施工範囲指定など対応可能



▶ 製品・技術の特徴

- 【製品名】 セラミックコーティング SR-800 シリーズ
【使用目的】 高温領域での摩擦・摩耗低減、白色を望まれる部品等
【処理温度】 250℃
【一般特性】 耐熱温度 600℃、鉛筆硬度 9H、白色・黒色・その他色有り
【用途事例】 フッ素樹脂の限界を超える温度域で使われる業務用電磁調理器や、明るい白色の好まれる部品箇所。その他、摺動部品や溶接スパッタ付着防止用途でも活用されています。

企業概要

企業名 株式会社クリエイティブ・コーティング
代表者 代表取締役 西村英朗
所在地 〒411-0016 静岡県三島市塚原新田 409-5
電話 055-955-5109
ファックス 055-955-5109
ホームページ <https://creative-coating.co.jp>
資本金 3,000,000円

問い合わせ先

担当者 技術担当 山田 隆
電話 055-955-5109
メール yamada@creative-coating.co.jp

7 株式会社三協化工

塗装業

塗装全般。金属・非鉄金属・メタリコン・亜鉛メッキ等の塗装についてご相談に応じます。

●保有技術

各種制御盤・道路情報板・医療機器等の金属焼付塗装、耐塩害・耐薬品等の重防錆塗装、板金業者とタイアップし板金製作から塗装までの一貫調達もおこなっています。

●製品・技術の特徴

大型焼付乾燥炉(H4,000×W2,500×D6,200)により、6メートル級の物件も焼付け塗装が可能です。

●主要設備

塗装ブース5ヶ所 ・ 乾燥炉5式 ・ ホイスト2.8 t 1機 ・ フォークリフト2台



会社全景



大型乾燥炉

企業概要

企業名

株式会社三協化工

代表者

代表取締役 前島晃二

所在地

〒410-0001
静岡県沼津市足高 396-77

電話 055-921-9200

ファックス 055-921-9315

ホームページ

<http://www.sankyokakou.co.jp>

資本金 8,000,000 円

問い合わせ先

担当者 課長

塩谷直人

電話 055-921-9200

メール naoto_shioya@sankyokakou.co.jp

8 三光製作株式会社

金属製品への各種表面処理

様々な分野で、表面処理による付加価値創造を追求してまいります！

●保有技術

○各種表面処理品の試作・量産対応、客先からの依頼品

■処理の種類 ①Ni-Cr、②亜鉛、③銅、④無電解、⑤低温黒色クロム、
⑥抗菌メッキ、⑦パフ研磨、⑧電解研磨 など

■試作品・小ロット品から量産製品まで顧客の要望に応える。

●製品・技術の特徴

【製品名】 抗菌めっき (KENIFINE)

【使用目的】 オートクレープに入れられないモノ、衛生面を更に向上させたい機器、院内感染防止などに

【材料】 スチール、SUS、銅、アルミ、真鍮、樹脂等

【寸法】 処理加工寸法：500 mm×750×200

【加工精度】 1 μm (1 μ) オーダー (スペックは応相談)

【説明】 医療現場での抗菌効果は浜松医大と共同調査での実証。

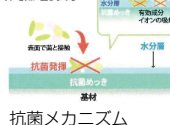
【事例】 ①取手 (病院・空港など) ②水周り部品 (カビ・ヌメリ防止)
③医療機器 ④医療用備品 (トイレ等)

●許可・認証

ISO9001 ISO14001

■抗菌メカニズム

(1) 表面の微小な凹凸に抗菌剤イオンが蓄積
(2) 抗菌剤イオンが細菌を攻撃
(3) パワージェットが抗菌剤を隅々まで浸透
(4) パワージェットを押し流し続ける



抗菌メカニズム



医療機器事例

企業概要

企業名

三光製作株式会社

代表者

代表取締役社長 山岸洋一

所在地

〒433-8122
静岡県浜松市中区上島 2-5-20

電話 053-471-6386

ファックス 053-474-0590

ホームページ

<http://www.sanko-seisaku.co.jp>

資本金 10,000,000 円

問い合わせ先

担当者 専務取締役

山岸伸二

電話 053-471-6386

メール shinji-y@sanko-seisaku.co.jp

9 株式会社サンユー

表面処理加工業 (メッキ業)

微小・微細ワークへの貴金属めっきを熱処理から研磨処理まで一貫体制で対応
貴金属めっき及び金属・非金属への表面処理 電鍍細管の製造

●保有技術

極小径：φ0.05mm 長さ：1mm以下のような極小部品の各種貴金属めっき (めっき厚：0.05 μm~可能) を得意とし、熱処理、前処理、研磨処理技術等を有する。内径0.1mm以下の電鍍細管 (白金など) を製造するなどの技術も保有している。

●製品・技術の特徴

【製品名】 半導体検査部品・電気接点・航空関連コネクタ接点などへの表面処理 (金を主体とした貴金属めっき)
電鍍技術で作るマイクロチューブ (電鍍細管)

【使用目的】 IC 通電検査・電気接点
医療用細管に使用される白金細管の製造

【材料】 SK 材、銅合金、その他特種素材 等

【寸法】 白金
極小径：φ0.1mm 以下→50 μm可・L 寸 1mm 以下、

メッキ厚：0.1~3 μm→0.1 μm可

【加工精度】 ミクロン単位での表面処理 (めっき)

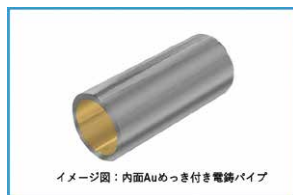
【説明】 現在、電子部品関連への表面処理が主であるが、電鍍細管などで医療関連部品用途の技術を有している。

●主要設備

白金、ロジウム、パラジウム、パラジウム合金、金、銀、銅、ニッケル (電解/無電解)、真空熱処理炉2基、
焼入炉 2基、大気炉5基

●許可・認証

ISO9001 ISO14001 JISQ9100 (EN9100 及び AS9100 等価)



イメージ図：内面Auめっき付き電鍍パイプ

企業概要

企業名

株式会社サンユー

代表者

代表取締役社長 鈴木規敬

所在地

〒437-1424
静岡県掛川市浜野 2940-143

電話 0537-72-5026

ファックス 0537-72-8030

ホームページ

<http://microfineplating.com/>

資本金 10,000,000 円

問い合わせ先

担当者 営業部

埋田・竹下・石原

電話 0537-72-5026

メール sales@sunyou-net.co.jp

切削工具で生産現場を変える、提案型の工具メーカー

▶保有技術

ドリル・リーマ・エンドミル等の軸もの工具から、歯切に使用されるホブカッター、ブローチカッター等、新品形状を忠実に再現致します。

【主要製品・サービス】

切削工具の再研削・製作

▶製品・技術の特徴

ドリル・リーマ・エンドミル等の軸もの工具から、歯切に使用されるホブカッター、ブローチカッター等、新品形状を忠実に再現致します。

樹脂系 CFRP (GFRP) 加工工具の設計・製作が増加中です。歯車加工用超仕上げ工具の設計・製作には、自信があります。(ドレスギヤ・ホーニング砥石・ロータリードレッサー等)



▶主要設備

- ・NC 工具研削盤 23 台・万能工具研削盤 25 台・放電加工機 3 台・NC ブローチ研削盤 7 台
- ・NC ホブ研削盤 7 台・NC 歯車研削盤 6 台・NC シェーピング研削盤 9 台・歯車測定機 9 台
- ・非接触工具形状測定機 3 台・投影機 8 台・マイクロスコープ 9 台・ドリル検査機 3 台
- ・光学顕微鏡 3 台

企業概要

企業名
ジャットコツール株式会社

代表者
代表取締役 北村正人

所在地
〒417-0023
静岡県富士市吉原宝町 1-1

電話 0545-54-1159

ファックス 0545-54-1160

ホームページ
<http://www.jatco-tool.co.jp>

資本金 22,000,000 円

問い合わせ先

担当者 営業部

山崎一弘

メール kazuhiro_yamasaki@jatco.co.jp

11 株式会社新技術研究所

軽量化材料であるマグネシウム部品の防錆、加飾などの表面処理から塗装まで、一貫して対応します。

▶保有技術

マグネシウム製品の表面処理、金属部品の塗装及び潤滑塗装、金属材料と樹脂材料の化学的接合技術

▶製品・技術の特徴

【製品名】 マグネシウム製品の金属光沢化成処理 (AM 処理) 及び黒色化成処理 (ANC ブラック)

【使用目的】 マグネシウム製品の加飾及び光学部品の内面反射防止

【材料】 マグネシウム製品のプレス加工品、ダイカスト製品、鍛造品

【加工精度】 ± 0.005mm

【説明】 マグネシウム製品を研磨した肌をそのまま製品の外観にできる透明な防錆皮膜形成とクリア塗装の組み合わせ、黒い化成処理により今までにない加飾が可能です。

▶許可・認証

ISO14001



企業概要

企業名
株式会社新技術研究所

代表者
代表取締役 平井勤二

所在地
〒412-0047
静岡県御殿場市神場 616-3

電話 0550-80-1000

ファックス 0550-88-3022

ホームページ
<http://www.ati-mt.co.jp>

資本金 50,000,000 円

問い合わせ先

担当者 総務・経理グループ
勝亦かおり

電話 0550-80-1000

メール kaori.katsumata@ati-mt.co.jp

12 株式会社盛光化学

品質と納期ともに自信があり、少量多品種も対応しております。塗装の持つ装飾性、耐蝕性等、多様な働きがお客様の迫及する製品イメージや目的を、より明確なカタチで御提案致します。

▶保有技術

1. アニオン電着塗装 (黒塗装)
2. 静電塗装

設備 脱脂、化成被膜処理ライン

電着塗装ライン

金属焼付塗装ライン、エアー静電塗装装置



企業概要

企業名
株式会社盛光化学

代表者
代表取締役 金高 隆

所在地
〒411-0931
静岡県駿東郡長泉町東野 50-6

電話 055-987-3326

ファックス 055-987-4891

ホームページ
<http://www.seiko-kagaku.co.jp/>

資本金 30,000,000 円

問い合わせ先

担当者 鶴田祐治

電話 055-987-3326

メール info@seiko-kagaku.co.jp

13 株式会社ダイセン

繊維・衣服製造業

目視検品による手作業ラインを得意とし小ロットや納期など様々なニーズに応じて参りますので、ぜひご相談ください。

▶ 保有技術

- ガーゼ、包帯の一環製造
 - 衛生用品・衛生雑貨品・医薬部外品（包装・表示・保管）●化粧品（包装・表示・保管）
 - 繊維関連の一般医療機器（製造）●デザイン作成
- 【主要製品・サービス】 各種包帯、ガーゼ、マスク他

▶ 製品・技術の特徴

1970年7月に設立し、2011年に医薬部外品製造業許可（包装・表示・保管）、2016年に医療機器製造業登録、2019年に化粧品製造業許可（包装・表示・保管）を取得し、幅広くアッセンブリを受託しております。50年以上にわたり衛生用品・繊維関連の製品を中心とするOEM生産を行っております。お客様に選ばれる「パッケージを提案できるOEMメーカー」として機動力やスピード、コストパフォーマンスを追求しています。

▶ 主要設備

織機、打ち抜き機、包装機、スリッター機

▶ 許可・認証

ISO9001 ISO13485



企業概要

企業名 株式会社ダイセン
代表者 代表取締役 西川宗司
所在地 〒435-0054 静岡県浜松市中央区早出町 223 番地の 6
電話 053-463-3915
ファックス 053-463-7045
ホームページ <https://www.hamamatsu-dasien.co.jp>
資本金 10,000,000 円

問い合わせ先

担当者 総務部 山下孝明
メール yamashita@hamamatsu-dasien.co.jp

14 高村工業株式会社

輸送用機械器具製造業

世界初の技術で、世界一の防錆性能！
二層塗りの電着塗装＝ダブルコートカチオンで、エッジ部も美しさを保つ

▶ 保有技術

- ・黒色カチオン電着塗装（ダブルコート・シングルコート）・・・2ライン
- ・カラーコートカチオン（アイボリー色）・・・1ライン
- ・静電吹付塗装・・・1ライン（吹付ロボット3台）
- ・プレス・・・プレス機・24台（80t～200t）
- ・溶接加工・・・35kVA・24台 50kVA・5台

▶ 製品・技術の特徴

- ・プレスから塗装まで一貫生産が可能
- ・関西ペイントとの共同開発により世界で唯一の2層電着塗装を完成
⇒世界一の端面耐食性を誇るダブルコートカチオン
- ・カチオンライン監視システム・・・各工程の状態を随時監視
- ・高張力鋼板・溶接による酸化膜に対しても、高い防錆性能を発揮する脱スケールラインの開発

▶ 許可・認証

ISO9001 QRB311



企業概要

企業名 高村工業株式会社
代表者 代表取締役 齋藤直樹
所在地 〒412-0048 静岡県御殿場市板妻 21（本社工場）
電話 0550-89-5611
ファックス 0550-89-5731
ホームページ <https://www.takamura-k.co.jp/>
資本金 10,000,000 円

問い合わせ先

担当者 業務部長 増井宏行
電話 0550-89-5611
メール h.masui@takamura-k.co.jp

15 タカラ産業株式会社

製造業（トラック用スペアタイヤ保持装置製造、カチオン電着塗装）

トラック業界で50年に渡りアイデア商品を開発製造。
高防錆のカチオン電着塗装や振動試験装置は、他業界でもお役に立ちます。

▶ 保有技術

機械設計・製造技術（トラック用オリジナル部品の設計製造）
カチオン電着塗装技術
振動試験技術

▶ 製品・技術の特徴

- 【製品名】 カチオン電着塗装
- 【使用目的】 防錆表面処理
- 【材料】 塗装材料：高分子エポキシ樹脂（黒色半艶）
- 【寸法】 Max.600mm×500mm×900mm、25kg
- 【加工精度】 塗装膜厚 10～20μm、塩水噴霧試験 720時間、鉛フリー
- 【説明】 耐食性、耐塩性、耐薬品性に優れている。
防錆下塗りとしても可。通電する物であれば塗装可

▶ 許可・認証

エコアクション21



企業概要

企業名 タカラ産業株式会社
代表者 代表取締役 影山彰久
所在地 〒416-0946 静岡県富士市五貫島 1318
電話 0545-61-5500
ファックス 0545-61-7359
ホームページ <https://takara-co.com>
資本金 34,093,500 円

問い合わせ先

担当者 統括本部長 松原義久
電話 0545-61-5500
メール info@takara-co.com

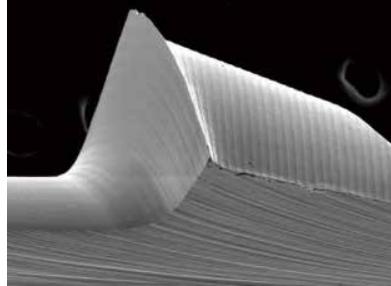
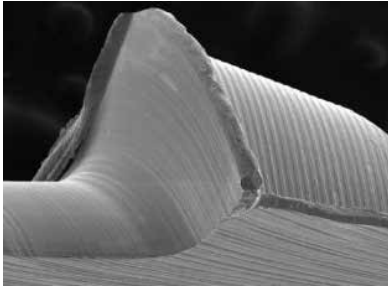
常に新技術開発に挑み、全世界の御客様に信頼されるメタルフィニッシュを提供します。

保有技術

チタン加工品の電解によるバリ取り
その他のめっき、アルマイトなど金属表面処理多種類

製品・技術の特徴

【製品名】 チタン用電解研磨
【使用目的】 バリ取り・表面の平滑化など改質



企業概要

企業名 株式会社巧工業
代表者 代表取締役 渡邊光弘
所在地 〒411-0945 静岡県駿東郡長泉町本宿 264-7
電話 055-986-1999
ファックス 055-987-2410
ホームページ <http://www.kktakumi.co.jp/>
資本金 30,000,000 円

問い合わせ先

担当者 代表取締役 渡邊光弘
電話 055-986-1999
メール m-watanabe@kktakumi.co.jp

17 テクノコート株式会社

電気機械器具製造業
放電被覆・肉盛装置
レーザー肉盛・溶接装置

当社製品により、機械部品・金型へ特殊材料をコーティングすることによる長寿命化・肉盛りによる再生が可能です。

保有技術

自社取得特許製品の放電被覆・肉盛装置の開発・製造。
精密金型への肉盛補修として、レーザー肉盛・溶接機の製造・販売、肉盛補修の受託加工。

製品・技術の特徴

【製品名】 ポータブルファイバーレーザー肉盛・溶接装置
「スマート レーザー」
【使用目的】 メス、カテーテル、人工関節等の溶接
【材料】 チタン等 各種鋼材
【寸法】 W 340 × L 680 × H 660mm
【レーザースポット径】 Φ 0.1 ~ 2.0mm
【説明】 レーザースポット径が 0.1mm まで可能なため超精密で、低熱入力により熱の影響を受けずに溶接が可能。精度が求められるため、アルゴン溶接等（熱入力が大きいため、歪み等が発生）では加工が難しい医療用メスやカテーテル等の溶接が可能。



■ SUS パイプ + チタンワイヤ接合
SUS パイプ : φ 0.5 mm t 0.08 mm、
Ti ワイヤ : φ 0.3 mm

企業概要

企業名 テクノコート株式会社
代表者 代表取締役社長 青嶋健太
所在地 〒426-0001 静岡県藤枝市仮宿 1458-3
電話 054-646-1721
ファックス 054-646-1720
資本金 50,000,000 円

問い合わせ先

担当者 代表取締役社長 青嶋健太
電話 054-646-1721
メール k_aoshima@technocoat.co.jp

18 長泉パーカライジング株式会社

金属製品製造業
(金属表面処理)

掌サイズの製品から、最大で 10 m 迄の焼付塗装が可能であり、小ロット及び多ロットの対応も可能です。

保有技術

金属の表面処理及び塗装技術
【主要製品・サービス】
リン酸塩被膜処理・黒染め処理・アルミ / Mg の化成処理
自然乾燥型塗装・溶剤焼付塗装・粉体塗装・機能性コーティング

製品・技術の特徴

- 鉄鋼、アルミ及びアルミ合金、ステンレス材、亜鉛及び亜鉛合金などの金属にリン酸塩、リン酸などによる化成処理強アルカリ性処理液等による金属表面処理を行う。
* 加工目的
防錆、着色防錆（黒染め処理）、塗装下地、耐摩耗性向上、冷間鍛造延伸潤滑
- 種類
・リン酸塩被膜処理（パーカー処理）・リン酸マンガン被膜処理
・アルミニウム化成処理（3価クロム及びノンクロム処理）・黒染め処理
- 機能性樹脂コーティング：テフロンコーティングやエポキシ樹脂等の粉体塗装
- カチオン電着塗装（クロム、鉛フリータイプ）
- その他処理
* マグネシウム及び合金の防錆、塗装下地処理
* 薬品による金属の研磨処理 * ステンレスの酸洗 * 塗装
- 鉄筋材へのエポキシ粉体塗装
- ドライアイス・プラスト洗浄機
ドライアイスを使った乾式・小型・可搬型洗浄機（販売及び洗浄サービス）



許可・認証

ISO9001 ISO14001

企業概要

企業名 長泉パーカライジング株式会社
代表者 代表取締役 大貫隆弘
所在地 〒411-0934 静岡県駿東郡長泉町下長窪 1088
電話 055-986-7300
ファックス 055-987-2696
ホームページ <http://www.npk-japan.com>
資本金 10,000,000 円

問い合わせ先

担当者 営業部 小山大輔 涌井賢一
電話 055-986-7300
メール oyama.2046@npk-japan.com
wbs61920@mail.wbs.ne.jp

開発・設計・
実装・組立

電子部品・
デバイス

金属材料・
加工

樹脂等・
材料・加工

表面処理

ソフトウェア

介護・福祉

その他

他社には出来ない独自の技術で製品の内面まで、ムラなくメッキを施すことを可能にしました。

▶保有技術

- 電気亜鉛メッキ (各種クロメート)
- 電気スズ-亜鉛合金メッキ
- 電気亜鉛-ニッケル合金メッキ
- カチオン電着塗装

▶製品・技術の特徴

亜鉛メッキでは、自社独自開発のメッキ治具を使用し、高度なつきまわり性が可能になり、パイプ内面にもムラなくメッキを施すことができます。
より耐食性に優れた亜鉛ニッケルメッキや溶接性に優れたスズ亜鉛メッキなど対応も可能で、自動車、家電メーカーで広く採用されております。
また、メッキ処理だけではなく、カチオン電着塗装の処理も可能で、総合的な表面処理メーカーを目指してあります。



企業概要

企業名 株式会社中里メッキ
代表者 代表取締役 渡邊正彦
所在地 〒418-0111 静岡県富士宮市山宮 3507-23
電話 0544-58-5550
ファックス 0544-58-5556
ホームページ <http://www.nakazatomekki.com>
資本金 24,000,000円

問い合わせ先

担当者 専務取締役 渡邊昌和
電話 0544-58-5550
メール mwatanabe@nakazatomekki.com

20 ビヨンス株式会社

一般機械製造業
金型部品、コーティング、型整備

ビヨンス(株) 金型部品部はアルミダイカストをはじめ、プレス、冷間鍛造、金型部品製作から最新のセラミックコーティングまでを社内一貫にて対応することでお客様が求める品質、コスト、納期を実現させています。

▶保有技術

- PVD、CVDコーティング
取り扱い膜種: TiN、TiCN、TiAlN、CrN、CMTi、DLC、TiC、Ti3、LELLYON シリーズ (ATL、CL、BZ、OZ、TZ、TF)
- 窒化処理 (ガス軟窒化)
- 真空熱処理 (焼入れ、焼戻し)
- 切削加工、冷間鍛造
- 金型部品製作、修理保全

▶製品・技術の特徴

- 【製品名】 コーティング、熱処理、浸透拡散処理
- 【使用目的】 耐摩耗、耐腐食、耐熱、耐かじり、離型、非粘着性の向上
- 【適用材料】 SKH、SKD、WC、SUS、SCM、プリハードン鋼、他
- 【処理可能寸法】 φ 600 × 800L 耐荷重 500kg
- 【処理膜厚】 0.2 μm ~ 10 μm

▶許可・認証

IATF16949 ISO14001



企業概要

企業名 ビヨンス株式会社
代表者 代表取締役社長 大塚嘉章
所在地 〒417-8575 静岡県富士市大淵 2429-3
電話 0545-35-0345
ファックス 0545-35-0368
ホームページ <http://www.beyonz-qlima.com>
資本金 322,680,000円

問い合わせ先

担当者 金型部品業務課 原田 岳
電話 0545-36-0075
メール gaku.harada@beyonz.co.jp

21 有限会社フジ化学

金属製品加工・製造業
その他

金型製作～プレス加工・切削加工～各種表面処理～アッセンブリーまで、協力メーカーと共同製作可能。

▶保有技術

- 小型プレス加工～表面処理～簡単なアッセンブリーまで一貫生産
- 高耐食性 亜鉛メッキ3価クロメート処理
- 高耐食性 亜鉛メッキ3価クロメート処理 (黒色)

▶製品・技術の特徴

- 【製品名】 亜鉛3価クロメート処理 (黒色)
- 【有効寸法】 1100 × 600 × 400 (mm)
- 【説明】 色調は塗装なみの黒色を実現

▶許可・認証

ISO9001
ISO14001



企業概要

企業名 有限会社フジ化学
代表者 代表取締役 遠藤一秀
所在地 〒418-0022 静岡県富士宮市小泉 444-1
電話 0544-22-4441
ファックス 0544-22-7771
ホームページ <http://www.fujikagaku-cw.co.jp>
資本金 34,000,000円

問い合わせ先

担当者 取締役工場長 篠原利昌
電話 0544-22-4441
メール t.shinohara@fujikagaku-cw.co.jp

金型製作から表面処理まで一括で生産可能です。
環境問題に適応した表面処理です。

▶保有技術

- 射出成形、真空蒸着

▶製品・技術の特徴

- 自動車部品等の真空蒸着加工
- 真空蒸着品
- プラズマ重合処理

▶許可・認証

- ISO9001



企業概要

企業名 富士産業株式会社
代表者 代表取締役 野中将弘
所在地 〒421-0412 静岡県牧之原市坂部 3228
電 話 0548-29-0311
ファックス 0548-29-0419
ホームページ <http://www.fuji-sangyo.biz>
資本金 85,000,000 円

問い合わせ先

担当者 営業課 増田泰伸
電 話 0548-29-0311
メール masuda-mkj@mail.wbs.ne.jp

多種多様なめっき加工技術により迅速かつ丁寧な納品を手掛けられる。特に特殊なめっき仕様や生産ラインの開発に力を入れている

▶保有技術

- 電気めっき・ニッケルクロムめっき、ニッケルめっき、金めっき、銀めっき、錫めっき、銅めっき、亜鉛めっき、亜鉛ニッケルめっき、無電解ニッケルめっき、硬質クロムめっき、電鍍（ニッケル電鍍）【主要製品・サービス】
- 自動二輪・四輪車部品、ガスコンロ・家電部品への表面処理。

▶製品・技術の特徴

- ・即納期対応
- ・数量について一個から数百万個まで、対応実績あり。
- ・特に塗装マスクに使用されているニッケル電鍍が当社の得意技術となっている。
- ・医療分野については DNA 鑑定機のめっき加工の実績あり。今後、医療分野の受注を増やし収益の柱としていきたい。

▶主要設備

- 全自動ニッケルクロムめっき装置2台、全自動無電解ニッケルめっき装置2台、全自動亜鉛めっき装置1台、全自動亜鉛ニッケルめっき装置1台、全自動錫めっき装置3台、全自動硬質クロムめっき装置3台、貴金属めっき装置1台、硬質クロムめっき装置2台、ニッケル電鍍めっき装置2台、パフ研磨機7台

企業概要

企業名 丸長鍍金株式会社
代表者 代表取締役社長 瀧井貞夫
所在地 〒424-0046 静岡県静岡市清水区西大曲町 12-3
電 話 054-366-3361
ファックス 054-365-3261
ホームページ <https://www.marcho-g.co.jp/>
資本金 10,000,000 円

問い合わせ先

担当者 総務部 高橋美幸
メール m-mh@marcho.com

溶射加工のことなら単品物から加工いたします。
溶射被膜に関わる研究開発などお気軽に声をお掛けください。

▶保有技術

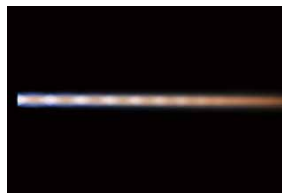
- プラズマ溶射
- 高速フレイム（HVOF）溶射
- ワイヤー溶射
- 自溶性合金溶射
- セラミックレーザー彫刻加工

▶製品・技術の特徴

- 各種溶射加工
- セラミックレーザー彫刻加工



プラズマ溶射



高速フレイム溶射

企業概要

企業名 村田ボーリング技研株式会社
代表者 代表取締役 村田光生
所在地 〒421-0106 静岡県静岡市駿河区北丸子 1-30-45
電 話 054-259-1251
ファックス 054-257-1296
ホームページ <http://www.murata-brg.co.jp/>
資本金 25,000,000 円

問い合わせ先

担当者 営業技術課 松平
電 話 054-259-1251
メール mto@murata-brg.co.jp

前処理から塗装まで一貫して行い、クラス 100,000 の空調完備の塗装ブースを2基完備。品質要求の高い製品に対応。

▶保有技術

鉄・アルミ素材への焼付塗装
【主要製品・サービス】
車・産業機器・医療・建築製品への焼付塗装

▶製品・技術の特徴

【製品名】 塩水噴霧試験 1000 時間合格の塗装
【使用目的】 従来の塗装以上に耐久性を期待したい製品に
【説明】 通常のメラミン、アクリル塗料の塩水噴霧試験は 200 ～ 300 時間であるが特殊塗料により 1000 時間をクリアー

▶主要設備

金庫型乾燥炉3台、クラス 100,000 の空調完備塗装ブース2台、
バッチ塗装ブース1台
70M ライン塗装、超音波付前処理設備、粉体塗装設備、
静電塗装設備

▶許可・認証

ISO9001



企業概要

企業名 ヤブタ塗料株式会社 裾野塗装工場
代表者 代表取締役 藪田直秀
所在地 〒410-1104
静岡県裾野市今里 530-2
電話 055-997-5511
ファックス 055-997-5512
ホームページ www.yabuta-paint.com/
資本金 19,200,000 円

問い合わせ先

担当者 取締役工場長 田中秀明
電話 055-997-5511
メール tanaka@yabuta-paint.com

弊社独自の塗装材を開発、アメリカの FDA 基本台帳に登録を目標に日々努力等を重ね、医療機器関係に弊社の塗膜で貢献と日々努力を行っています。

▶保有技術

テフロンコーティング処理技術

▶製品・技術の特徴

【製品名】 カテーテル用ガイドワイヤ
【使用目的】 医療
【材料】 SUS304
【寸法】 φ 0.3
【説明】 焼付け処理工程は 360℃ 30 分で、1 万本／月を生産



企業概要

企業名 有限会社渡辺工業
代表者 代表取締役 渡辺清一郎
所在地 〒419-0124
静岡県田方郡函南町塚本 726-3
電話 055-970-1511
ファックス 055-970-1513
ホームページ <http://www.tfron-watanabe.co.jp/>
資本金 50,000,000 円

問い合わせ先

担当者 代表取締役 渡辺清一郎
電話 055-970-1511

開発設計・
実装・組立

電子部品・
デバイス

金属等・
材料・加工

樹脂等・
材料・加工

表面処理

ソフトウェア

介護・福祉

その他