

1 株式会社アオイ

プラスチックチューブ・ホース・バルブ
*各種流体配管製品の製造販売

お客様の使用用途に最適な流体用管継手、プラスチックチューブ、バルブ等をご提案致します。

▶保有技術

管継手の金属部品機械加工、熱可塑性プラスチック部品の射出成形、管継手、バルブ、カップリング及びスピードコントローラーの組立、熱可塑性プラスチックチューブの押出成形

▶製品・技術の特徴

- 【製品名】 耐摩耗性チューブ (ARU)
- 【使用目的】 自動機可動部のエア配管における摩耗、発塵抑制
- 【材料】 熱可塑性ポリウレタン
- 【寸法】 外径×内径 (mm) : 4×2.5、6×4、8×5、10×6.5、12×8
- 【説明】 一般的な熱可塑性ポリウレタンチューブに対し、下記の性能が優れています。
・柔軟性・耐摩耗性 (低発塵)・外表面の滑り性 (低摩擦)
自動機への適用にあたり、多連化、コイル形状化、電線内臍化も対応します。

▶許可・認証

ISO9001:2015 (ISAQ1241) ISO14001:2015 (ISAE562)



企業概要

企業名 株式会社アオイ
代表者 代表取締役社長 小野田勝美
所在地 〒412-0047 静岡県御殿場市神場 757-1
電話 0550-89-7111
ファックス 0550-89-7115
ホームページ <http://www.aoi-inc.co.jp>
資本金 99,950,000円

問い合わせ先

担当者 技術開発部 細谷映之
電話 0550-89-7111
メール t-hosoya@aoi-inc.co.jp

2 有限会社秋山製作所

プラスチック製品の射出成型

新工場に移転し環境に配慮した工場内で 射出成型品の生産を 製品設計 金型設計 成形 検査と一連の流れの中で行う。

▶保有技術

プラスチック小型射出成型品の 製品設計 金型設計 金型製作 成形 組立 検査

【主要製品・サービス】

医療用射出成型品 食品容器 ネジ付きキャップ 工業部品 建材部品

【主要設備】

射出成形機 80t~200t 10台 トラバス取出し機 10台 自動ガートカットシステム
温調器 乾燥機 タンブラー 計量器

▶製品・技術の特徴

1. プラスチック射出成型品の中でも 医療部品 食品容器 ネジ付きキャップ 多数個を得意とし、製品設計から金型設計 製作 成形を得意とし、品質、コスト面でも対応出来ます。



工場内レイアウト



工場内入口エアージャワー

企業概要

企業名 有限会社秋山製作所
代表者 代表取締役 玉川佳平
所在地 〒410-0302 静岡県沼津市東稚路 1598-5
電話 055-929-9560
ファックス 055-929-9561
資本金 3,000,000円

問い合わせ先

担当者 代表取締役 玉川佳平
電話 055-929-9560
メール akiyama.ss@ny.thn.ne.jp

3 株式会社エクセル東海

樹脂押出成形

押出成形技術に自信があります！ Revolution & Evolution 技術と人材を核に「変革」に挑戦し、「進化」を続ける企業を目指します。

▶保有技術

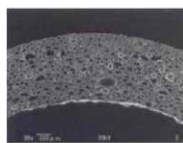
- 押出成形技術・・・成形ライン数 41 × 押出機 67台 (φ20~φ90)
*発泡、複層、インラインシート貼り、インラインねじり、木目柄だし・・・など。
- 金型加工技術
*ワイヤー放電、NC フライス・マシニングセンタなどを使用し、全ての金型を社内で作成。
- 二次加工技術
*切削、曲げ、超音波溶着、バフ研磨など。

▶製品・技術の特徴

- 異形・発泡押出成形
- 複層押出成形
- PPS等 (スーパーエンブラ) 押出成形

▶許可・認証

ISO9001 ISO14001



発泡

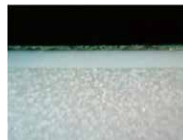


ルーバー成形

← 2種類の樹脂を交互に配置



曲げ



3層成形

← 表層 (クリアー層)
← 中間層 (意匠層)
← 基層 (発泡層)

企業概要

企業名 株式会社エクセル東海
代表者 取締役社長 持庵俊英
所在地 〒412-0026 静岡県御殿場市東田中 335-1
電話 0550-83-4111
ファックス 0550-83-8387
ホームページ <http://www.exto.co.jp/>
資本金 50,000,000円

問い合わせ先

担当者 関 正人
電話 0550-83-4111
メール m-seki@exto.co.jp

常にトライをしている会社です。

▶保有技術

ポリウレタン反応合成技術（特許取得）
各種コンパウンド
押出機による発泡ビーズの成形技術
【主要製品・サービス】
ポリウレタン原料 発泡ビーズ 水処理担体 水処理ろ過剤
ポリアセタール原料 医療用コンパウンド原料

▶製品・技術の特徴

ポリウレタンエラストマーの反応・合成加工技術は、当該技術を開発して以来 33 年になります（2016 年現在）。特許を取得した反応合成ラインでは日本で唯一社、H 12 タイプの非黄変ポリウレタンエラストマーを合成し、スリクソン URZ の表皮に使用され、自動車のチッピングガードに使用されています。医療用途の分野では、約 20 年前から、カテーテル用途のコンパウンドを行い、硫酸バリウム、タングステン入りのポリウレタンエラストマーやポリエチレンを製造しています。

▶主要設備

反応合成ライン4 2軸押出機ライン8 単軸押出ライン 12 2軸タンデムライン2

企業概要

企業名
エフ・シー・アイ株式会社

代表者
代表取締役 遠又達郎

所在地
〒417-0801
静岡県富士市大淵 3800-12

電話 0545-35-3568

ファックス 0545-35-3218

ホームページ
<http://www.f-c-i.co.jp/>

資本金 50,000,000 円

問い合わせ先

担当者 平岩晋一郎

電話 0545-35-3568

メール fc-i@song.ocn.ne.jp

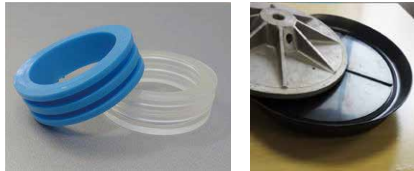
ゴム又はエラストマー材料の配合から試作・製品化まで可能です。

▶保有技術

- 使用目的や仕様に応じたゴムのオリジナル配合設計
- ゴム製品の設計、金型設計、成型加工、円筒研磨技術
- エラストマー材料の仕様別コンパウンディング技術
- ゴム・エラストマー材料の応用製品全般

▶製品・技術の特徴

【製品名】 特殊吸盤
【使用目的】 大型ガラス<3m×12m>設置（ビル建設等）用
【材料】 特殊配合ゴム
【寸法】 φ350
【説明】 ハードな使用環境に耐え得る配合設計（吸着性、耐候性、物理的機械特性）



企業概要

企業名
有限会社エルテック

代表者
代表取締役 長澤潤二

所在地
〒411-0943
静岡県駿東郡長泉町下土狩 1012-6

電話 055-986-4308

ファックス 055-922-5125

ホームページ
<http://www.ltech-ltd.jp>

資本金 100,000 円

問い合わせ先

担当者 代表取締役
長澤潤二

電話 055-986-4308

メール j-nagasawa@white.plala.or.jp

小径配線等 保護結束用として「EX スリットチューブ」を開発致しております。

▶保有技術

プラスチック押出成形、プラスチック加工全般
【主要設備】
押出機 8 系列（含：多層ライン）、インクジェットプリンター、
転写式プリンター、凸凹検出器、OD モニタ積載外径測定器、引張試験機、耐圧試験機、超音波ウエルダー、
旋盤等各種工作機他

▶製品・技術の特徴

【製品名】 プラスチックチューブ、カールチューブ *各種油空圧配管用途
スパイラルチューブ、EX スリットチューブ
*配線・電線・光ケーブル等保護結束用途
【寸法】 各サイズ・カラー取り揃え
【加工精度】 JIS・ISO 規格
【説明】 大手油空圧メーカー・電材メーカー等への OEM 供給と共に、
小ロットから各ユーザー様に御提供致しております。



EX スリットチューブ



企業概要

企業名
オーティーピー株式会社

代表者
代表取締役社長 三枝恵子

所在地
〒412-0042
静岡県御殿場市秋原 1549

電話 0550-81-0555

ファックス 0550-81-0550

ホームページ
<http://www.otpk.co.jp>

資本金 15,000,000 円

問い合わせ先

担当者 業務部
三枝昭博

電話 0550-81-0555

メール akisaisuga@otpk.co.jp

自動車産業で培ったプラスチック成形技術を活かし医療機器製造分野へ進出中。

▶保有技術

インジェクション、ブロー成型機を使った、プラスチック成型。及び組み立てまで一貫して行うことができます。

【主要製品・サービス】

自動車用部品（スポイラー、ダクト） 医療機器（救急看護用）

▶製品・技術の特徴

【製品名】 バイトセーフ
【使用目的】 救急看護における、挿管チューブ保護

【材料】 ポリピロピレン
【説明】 当社ではお客様のご要望により、デザイン、設計、3Dモデリング、金型設計から出荷まで一貫した生産が可能です。

【製品名】 バイトブロック
【使用目的】 救急看護における、挿管チューブ保護

【材料】 P・P



バイトセーフ



バイトセーフ装着例



バイトブロック

▶主要設備

・インジェクション成形機 850t、550t、450t、350、40t 各1台
・ブロー成型機 ABS用100mm 1台 PP用100mm 1台 PP用90mm 1台 PP用75mm 1台

▶許可・認証

医療機器製造業許可 医療機器一般 22BZ200065

企業概要

企業名 岳南有機株式会社
代表者 代表取締役社長 佐藤正晃
所在地 〒417-0061 静岡県富士市伝法 1275-1
電話 0545-52-4195
ファックス 0545-52-6731
ホームページ <http://www.gakunanyuki.co.jp>
資本金 30,000,000円

問い合わせ先

担当者 総務経理課 西村 章
電話 0545-52-4195
メール nishimura@gakunanyuki.co.jp

精密射出成形、難燃材入り射出成形、中空成形、PET ボトル成形を開発から量産までより早く、安定した商品をお届けします。

▶保有技術

○精密射出成形技術（30t～650tまでの射出成形技術及び高精度と品質管理技術）
○延伸中空成形技術（最大口径φ100、最大全長600mmのボトルまで対応でき、複雑な形状でも成形できる技術）
○中空成形技術（内容量2cc～15Lの複雑な形状のボトルを量産できる技術）
○プラスチック部品組立技術（自社で組立設備の設計製作ができ、ポカヨケ治具についても製作できる）

▶製品・技術の特徴

【製品名】 ボトル、ダクト、タンク、ケース、中栓、キャップ、ギヤ、フランジ、車保安部品、化粧品ボトル、医療雑貨

【使用目的】 精度を要求される成形品

【材料】 HDPE、LDPE、PP、PS、ABS、PET、POM、PC、PBT ガラス30%、エラストマー等

【寸法】 ボトル容器は2cc～15L 射出成形では小さい物からA3サイズ位の投影面積まで

【加工精度】 中空成形品では全長600±1.5mm 射出成形品ではφ30±0.02mm

【説明】 社内で成形検討を進める為、安価で早い対応ができ、管理項目を明確にして量産できる

▶主要設備

中空成形機、射出成形機

▶許可・認証

●ISO9001 ●エコアクション21
●SG



EC50SX II-1A 電動射出成形機



MSE-70E 電動中空成形機

企業概要

企業名 株式会社川口化成
代表者 代表取締役社長 山田けい子
所在地 〒410-0315 静岡県沼津市桃里 91-1
電話 055-967-5252
ファックス 055-967-5136
ホームページ <http://www.kk-kawaguchi.co.jp>
資本金 45,000,000円

問い合わせ先

担当者 営業企画部 荒岡
電話 055-967-5252
メール honsya-c@kk-kawaguchi.co.jp

弊社中国工場にて金型を製作、さらにはモックアップ品～試作型～量産型と、社内で一貫対応が可能です。

▶保有技術

GAS 成形、発泡成形、熱板溶着、DSI 成形その他様々な成形方法

▶製品・技術の特徴

ヒケ・ソリ改善目的の GAS 成形。金属、FRP 製品代替目的の発泡成形。ブロー成形品対応不可形状を解決する DSI 成形。



企業概要

企業名 株式会社協立
代表者 代表取締役社長 井出尚武
所在地 〒411-0822 静岡県三島市松本 69-1
電話 055-955-7888
ファックス 055-955-7887
ホームページ <http://www.kyoritsu-pla.com/index.html>
資本金 10,000,000円

問い合わせ先

担当者 総務部 塩川博三
電話 055-955-7888
メール masayuki.i@kyoritsu-pla.jp

完成品になるとクラスⅣになる製品を主に製造してきました。
(第一種医療機器製造業許可)

▶保有技術

1. 第1種医療機器製造業の認可を取得しており、薬事対応の体制を保有
2. クラス3万以下のクリーンルームを保有、その維持管理
3. 塩ビ製小型部品の射出成型
4. 医療機器製造販売会社を客先とし、その要求に対応出来る部品の製造・検査・梱包・出荷の管理システム

▶製品・技術の特徴

- 【製品名】 三方活栓
 【使用目的】 輸液セットの部品として使用
 【材料】 ポリエチレン、ポリカーボネイト等
 【加工精度】 ポリエチレン、ポリカーボネイト等
 【説明】 液漏れ厳禁の為、嵌合検査、
リークテストを頻繁に行う。



▶許可・認証

22BZ200036 (第一種医療機器製造業許可)

企業概要

企業名 ケイエス工業株式会社

代表者 代表取締役 仲谷清定

所在地 〒438-0106
静岡県磐田市敷地 659-1

電話 0539-63-0751

ファックス 0539-63-0755

資本金 10,000,000円

問い合わせ先

担当者 代表取締役
仲谷清定

電話 0539-63-0751

メール keesu.industry@r4.dion.ne.jp

コツコツと築き上げてきた信用、豊富な知識・ノウハウにより
チャレンジ精神を発揮した製品作りに努力しております。

▶保有技術

- 多品種・少量生産にも対応し、設計・生産技術の提案もいたします。
- 可塑性各種エンブラ(PC・PBT・難燃ABS・FR-PET・PPS・サンダー・その他)樹脂の射出成形、各種インサート成形
- 熱硬化性各種樹脂コンプレッション成形、射出成形、各種インサート成形

▶製品・技術の特徴

- ・各種制御盤・プラスチック構造部品
- ・エレベーター部品、車輛部品、制御盤部品、重電部品など幅広く製品を供給
- ・二色成形
- ・SUSインサート押し釦



▶許可・認証

ISO9001

企業概要

企業名 株式会社啓電工業所

代表者 代表取締役 成田 勇

所在地 〒411-0005
静岡県沼津市双葉町 9-11-7

電話 055-923-0817

ファックス 055-923-1942

資本金 10,000,000円

問い合わせ先

担当者 代表取締役
成田 勇

電話 055-923-0817

メール keiden@good.biglobe.ne.jp

素材と素材を繋ぎ、さらにその素材の付加価値を高めるための
プラスチック製留め具を開発・製造できます。

▶保有技術

あらゆる樹脂の留め具の設計・開発・製造が自社でできる。

▶製品・技術の特徴

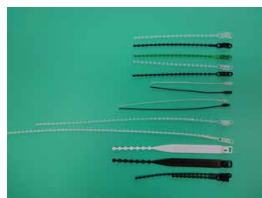
- 【製品名】 バセット
 【使用目的】 電源コード、ハーネス・その他袋封印等、紐・輪ゴムの代わりに使用出来ます。
 【材料】 PP、PE、ナイロン
 【寸法】 何種類かございます。

▶許可・認証

ISO9001



社屋



製品例

企業概要

企業名 コトコ株式会社

代表者 代表取締役社長 東 康雄

所在地 〒410-0001
静岡県沼津市足高 332-21

電話 055-922-2101

ファックス 055-924-3306

ホームページ
<http://www.kotoko.co.jp>

資本金 23,850,000円

問い合わせ先

担当者 営業開発部
土井由貴子

電話 055-922-2101

メール business@kotoko.co.jp

13 サカイ産業株式会社

プラスチック製品製造業
その他

ガラス繊維・アラミド繊維・炭素繊維等高機能繊維を用いた製織加工～複合材成形加工までの一貫生産対応、幅広い成形技術を保有

▶保有技術

医療用テープの製織加工技術・X線CT向けCFRP部品製造技術

▶製品・技術の特徴

- 【製品名】 X線用CFRP部品
- 【使用目的】 X線CT向けCFRP部品、意匠外装カバー
- 【材料】 CFRP、GFRP
- 【説明】 軽量、高強度、高剛性のFRP部品、特にX線透過率の高いCFRPを用いた部品、アクセサリなどの成形加工品の製作



オートクレーブ



テープ製品例

企業概要

企業名 サカイ産業株式会社
代表者 代表取締役 酒井昌浩
所在地 〒427-8512 静岡県島田市細島1349番地の1
電話 0547-35-2727
ファックス 0547-35-2731
ホームページ <http://www.sakai-grp.co.jp/>
資本金 20,000,000円

問い合わせ先

担当者 複合材事業部 執行役員 竹田雅紀
電話 0547-35-2727
メール masanori-takeda@sakai-grp.co.jp

14 株式会社相模屋

プラスチック製品製造業

医療から自動車、家電、食品分野まで幅広く樹脂原料の製造と、販売を手掛けている。

▶保有技術

プラスチック原料着色・ブレンド・粉碎・ペレット加工

▶製品・技術の特徴

他分野に供給可能な多品種、小ロットの樹脂原料製造、ブレンドが可能。製品規格ごとに樹脂原料の特性を考え、最適な原料提案と製造を行います。

▶主要設備

- ・ノーマル式押出機2台・ベント式押出機3台・50mm特殊押出機1台・36mm2軸押出機1台
- ・40mm小口押出機1台・タンブラー各種7台・粉碎機各種6台・密閉式ペレットブレイクドライヤー1基
- ・特殊水分除去乾燥機1基・顔料用ミキサー3台・プレート試験用射出成型機1台

企業概要

企業名 株式会社相模屋
代表者 代表取締役 和田憲彦
所在地 〒421-0212 静岡県焼津市利右衛門103
電話 054-622-6677
ファックス 054-622-3362
ホームページ sagamiyal973.web.fc2.com
資本金 30,000,000円

問い合わせ先

担当者 経理課 山川尚之

15 株式会社サンケミカル

プラスチック製品製造業

中型～大型の成形機を保有しており、国内6ヶ所に生産工場があります。

▶保有技術

中・大型ブロー成形品の成形・加工

▶製品・技術の特徴

- 【製品名】 プラスチック成形品（ブロー成形品）
- 【材料】 PE、PP、ABS、TPO等
- 【寸法】 最大800mm×1200mm程度
- 【説明】 ブロー成形は射出成型に比べ、金型費が安く、初期投資が抑えられます。

▶許可・認証

ISO9001

企業概要

企業名 株式会社サンケミカル
代表者 代表取締役社長 鎌田真一
所在地 〒416-0931 静岡県富士市蓼原1084-1
電話 0545-66-3338
ファックス 0548-66-3339
ホームページ <http://www.s-chemical.co.jp>
資本金 30,000,000円

問い合わせ先

担当者 総務課 小沢泰一
電話 0545-66-3338
メール ozawa@s-chemical.co.jp

クリーン環境によるプラスチック成形

▶保有技術

プラスチック射出成形技術

▶製品・技術の特徴

- 【製品名】 医療器具部品
 【工場特徴】 衛生環境に適したプラスチック製品の成形（生産）
 【生産設備】 射出成形機 80～360t(20台)（その内2色成形機 7台）、エアーシャワー、クリーンベンチ、パーティクルカウンター



会社全景



成形室

企業概要

企業名 サンライズ工業株式会社
 代表者 代表取締役社長 増田福次
 所在地 〒421-0201 静岡県焼津市上小杉 8
 電話 054-622-6622
 ファックス 054-622-6586
 資本金 45,000,000円

問い合わせ先

担当者 取締役 加藤輝彦
 電話 054-622-6622

「創造と進歩」を旗印に常に健全経営を目指し、製造業としての「あるべき姿」を追求し、より高い位置に目標を設定し、常にお客様のニーズに応えることを目標にしております。

▶保有技術

- 樹脂成形技術（射出成形、ブロー成形）〔30t～450tクラス〕
- 超精密プラスチックギヤ加工技術
- 樹脂溶着技術（超音波、インパルス、ヒートシール）
- 切削技術（NC）
- 自動組立検査技術（エアーリーク試験）
- カートリッジリサイクル技術
- 短時間成形技術（ハイサイクル型設計）
- クリーンルーム（100,000クラス仕様、実測値 10,000クラスレベル）

▶製品・技術の特徴

- 【製品名】 超精密プラスチックギヤ（成形品）
 【使用目的】 複写機向けOPC用ギヤ
 【材料】 部外秘
 【寸法】 φ30～φ100
 【加工精度】 振れ精度 5/1000mm以下
 【説明】 材質、製法につきましては、恐縮ながら部外秘とさせていただきます。



プラスチック精密ギヤ
インジェクション成形+組立



トナー容器
インジェクション成形+組立

▶許可・認証

ISO9001 ISO14001

企業概要

企業名 静宏産業株式会社
 代表者 代表取締役社長 相吉三宏
 所在地 〒410-0874 静岡県沼津市松長 332-1
 電話 055-966-9000
 ファックス 055-966-9011
 ホームページ <http://www.shizukoh.com>
 資本金 10,000,000円

問い合わせ先

担当者 営業技術部長 高木照之
 管理部長 早川慎一
 電話 055-966-9000
 メール info@shizukoh.com

主にコネクタなどの精密成形品を製造しており、寸法管理はミクロン代で行っているものもあります。金型製造から可能です。

▶保有技術

コネクタ等の自動車部品や医療機器部品などの各種プラスチック成形品の設計・製造

▶製品・技術の特徴

- 【製品名】 トレイ
 【使用目的】 医療向け分析器
 【材料】 PPS樹脂
 【寸法】 φ200～400mm
 【加工精度】 平面度 0.3mm以内
 【説明】 トータルコスト低減の観点から、削り出し加工を成形加工に変更提案し、採用

▶許可・認証

ISO9001

企業概要

企業名 新成化成株式会社
 代表者 代表取締役社長 野坂和生
 所在地 〒421-0404 静岡県牧之原市静谷 431-1
 電話 0548-28-0311
 ファックス 0548-28-0313
 ホームページ <http://www.shinseikasei.co.jp/>
 資本金 20,000,000円

問い合わせ先

担当者 野坂和生
 電話 0548-28-0311
 メール nosaka@shinseikasei.co.jp

19 杉山産業株式会社

プラスチック異型押出成形品の
製造・販売

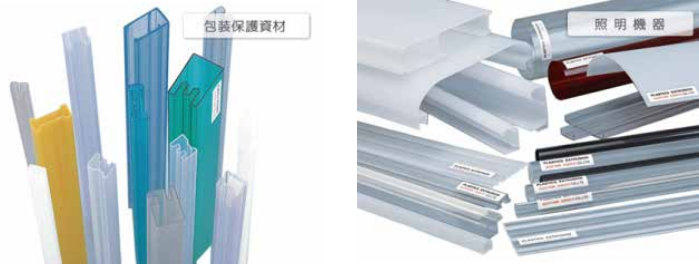
プラスチック異型押出成形（長尺成形品）を得意としています。

▶保有技術

一般押出、中空異型押出、複合押出、厚肉押出、各種発泡押出等、その他成形難易度の高いエンジニアリングプラスチックなど、あらゆる樹脂の押出成形に着手しております。

▶製品・技術の特徴

全てプラスチックの異型押出成形品です。



企業概要

企業名
杉山産業株式会社
代表者
代表取締役会長 杉山晴夫
所在地
〒425-0004
静岡県焼津市坂本 335
電話 054-627-1928
ファックス 054-629-5544
ホームページ
<http://www.ex-sugiyama.com/>
資本金 10,000,000円

問い合わせ先

担当者 専務取締役
杉山 仁
電話 054-627-1928
メール plastics@ex-sugiyama.com

20 株式会社静幸産業

プラスチック製品製造業

お客様の要望に合わせたオーダーメイドの包装設計（寸法、材質等）いたします。

▶保有技術

- 印刷加工 設備（7色グラビア印刷機）材質 フィルム、不織布、滅菌紙
- ラミネート加工 設備（ドライラミネート機）材質 フィルム、不織布、アルミ箔
- スリット加工 設備（スリット機）材質 複合フィルム、アルミラミネートフィルム、不織布、滅菌紙
- 製袋加工 設備（三方袋、ガゼット袋、テープ挿入袋、等）材質 フィルム、不織布、滅菌紙
- 欠点検出装置 設備（印刷、ラミネート、巻返機に設置）

▶製品・技術の特徴

- 【製品名】 滅菌袋（滅菌用不織布、滅菌紙）、ラミネートロールフィルム
 【使用目的】 医薬医療機器用包装資材
 【材料】 滅菌用不織布（たとえばタイベック® *タイベックは米国デュポン社商標あるいは登録商標）、滅菌紙、ラミネートフィルム
 【寸法】 オーダーメイドとして、顧客要望の寸法で製造いたします。
 【説明】 熱板式のシールを行なう製袋機にて加工いたします
 【加工事例・製品事例の画像】



三方袋



テープ挿入袋

企業概要

企業名
株式会社静幸産業
代表者
代表取締役社長 矢崎 修
代表取締役副社長 小川 健
所在地
〒420-0913
静岡県静岡市葵区瀬名川3丁目2番5号
電話 054-262-2161
ファックス 054-262-2726
ホームページ
<https://www.seiko-s.co.jp>
資本金 18,000,000円

問い合わせ先

担当者 営業部長
青木浩人
電話 054-262-2161
メール aoki@seiko-s.co.jp

21 ソフトプレン工業株式会社

製造業
（ウレタン加工、クッション）

体圧分散性の良いマット、車いすクッション等を静岡県工業技術研究所、理化学研究所と共同開発しています。

▶保有技術

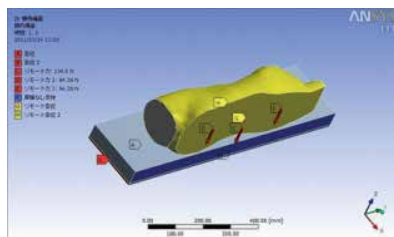
体圧を的確に分析・データ化し、製品にかかる圧力を計算しながら最適なクッションの製造が可能です。

▶製品・技術の特徴

クッション部分には一般的なウレタンフォームからゲル素材まで幅広くご提案できます。

▶許可・認証

ISO9001 ISO14001



企業概要

企業名
ソフトプレン工業株式会社
代表者
代表取締役 前嶋文明
所在地
〒431-0203
静岡県浜松市西区馬郡町 3762-22
電話 053-449-3111
ファックス 053-449-3110
ホームページ
<http://www.softpren.co.jp>
資本金 15,000,000円

問い合わせ先

担当者 営業課
稲垣裕英
電話 053-449-3111
メール inagaki@softpren.co.jp

LED 導光プリズム、プロジェクター非球面レンズ、LED 照明用拡散レンズ、医療用機能部品製造

▶保有技術

フレネルレンズ、非球面レンズ等製造
特殊樹脂を使用した成形

▶製品・技術の特徴

- 【製品名】 LED 導光レンズ、プロジェクター非球面レンズ、医療用機能部品製造
- 【使用目的】 自動車用 LED 照明レンズ、看板用 LED レンズ、ルーペ用レンズ等
- 【材料】 アクリル、ポリカーボネート、ポリエーテルイミド
- 【加工精度】 面精度 1 μ以下



非球面レンズ・球面レンズ



手術撮影用鏡筒
(材質：ウルテム)

企業概要

企業名 株式会社第一樹脂工業

代表者 代表取締役 圓山大介

所在地 〒411-0044
静岡県三島市徳倉 1121-1

電話 055-988-4760

ファックス 055-988-4761

資本金 43,000,000 円

問い合わせ先

担当者 商品開発部

圓山大介

電話 055-988-4760

メール MLB47772@nifty.com

軸付きゴム砥石をはじめとする、多様なゴム砥石を設計・開発・試作から量産まで対応。

▶保有技術

歯科用、宝飾用、工業用研削研磨・仕上げ研磨に使用する万能ゴム砥石の製造
精密研磨砥石、特殊用途向けゴム砥石の特注製造

▶製品・技術の特徴

歯科用、宝飾用、工業用ゴム製研磨砥石全般の設計・開発・製造

- 【製品名】 軸付きゴム砥石 政宗技
- 【使用目的】 歯科用・宝飾用・工業用研削研磨研磨作業
- 【材料】 特殊合成ゴム、砥粒
- 【寸法】 軸付き 砥石径φ2mm以下からφ50程度まで。
その他、これ以上、以下の特殊形状も可
- 【説明】 対象を選ばず、削りながら磨く事が可能な万能砥石です。



歯科用研磨ポイント



工業用軸付きゴム砥石

▶主要設備

- ・ゴム混練用ローラー機 8機
- ・成形用プレス 13機
- ・成形用ドレッサー 6機 等

▶許可・認証

22BZ200039 (医療機器製造業許可) (大平工場)

企業概要

企業名 株式会社ダイテックジャパン

代表者 代表取締役社長 山川眞正

所在地 〒410-0821
静岡県沼津市大平 667-7

電話 055-935-1200

ファックス 055-935-1201

ホームページ
<http://www.daitec-japan.com>

資本金 5,000,000 円

問い合わせ先

担当者 小野

電話 055-935-1200

メール info@daitec-japan.com

創業 100 年、自動車開発業務で養った技術と経験で様々な分野に挑戦し、高い評価を頂いています。

▶保有技術

- 大型5軸マシニングセンタによる難切削加工
- 真空成型型、プレス成型型の製作
- 量産用専用機の設計、製作
- デザインモデル、デザインデータの作成
- CFRP 製品の成型型製作
- CFRP 製品の機械加工

▶製品・技術の特徴

自社設計による設備機械・FA 装置組み立て
(メカ組立て・配線・調整・試験)
巻込み治具・巻込み機 (表皮を心材に貼り付ける専用機械)
スケッチからのデザインデータ作成
デザインモデル、モックアップモデル作成
CFRP 部品の成型型
医療用カーボン部品

▶許可・認証

ISO9001 全庁統一資格



モノコック (CFRP)



クルザー (樹脂)

企業概要

企業名 株式会社ダイワ・エム・ティ

代表者 代表取締役社長 和久田恵子

所在地 417-0801
静岡県富士市大淵 539

電話 0545-35-0350

ファックス 0545-35-0466

ホームページ
<http://www.daiwa-mt.co.jp>

資本金 10,000,000 円

問い合わせ先

担当者 代表取締役社長
和久田恵子

電話 0545-35-0350

メール wakuta-dmt@daiwa-mt.co.jp

弊社はプラスチック成型品の製造を行っています。食品容器をメインにカップ、トレー、その他プラスチック成形品。成形デザインから納品まで一貫してご要望にお応えいたします。

▶保有技術

- ・プラスチックトレー成形、プラスチックカップ成形、成形デザイン、グラビア印刷
- ・真空成型、圧空成形、真空圧空

▶製品・技術の特徴

- 【製品名】プラスチックトレー
 【材料】PS、PP、A-PET、発泡PE、OPS など熱可塑性樹脂に対応可能
 【寸法】最大1m×1m、深さ150mmまで製作可能



企業概要

企業名	東洋紙工株式会社
代表者	代表取締役 大村利光
所在地	〒419-0204 静岡県富士市入山瀬 590-1
電話	0545-71-2031
ファックス	0545-71-2370
資本金	10,000,000円

問い合わせ先

担当者	代表取締役 大村利光
電話	0545-71-2031

「環境に配慮した原料開発・混練（コンパウンド）をしたいけど、適切な配合比が決まらない」といった開発・設計担当者様の悩みに寄り添います。

▶保有技術

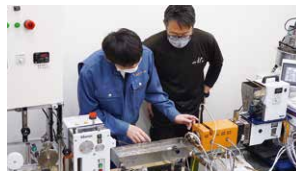
- 実験用小型卓上混練機による CNF 混練実績 500Kg 突破
 - 1967年より開始した樹脂混練・着色の量産技術
- 【主要製品・サービス】
医療機器・医療用部品製造（射出成形）、コンパウンドペレット製造・試作

▶製品・技術の特徴

- 実験用小型卓上混練機による試作を一緒にし、適切な配合比が決まるまで徹底サポート
- 小ロットからの対応（25kg〜）、多品種、出来る限りの短納期で対応します
- ペレットでのご提供及び3DP用のフィラメント製作も可能です
- 富士市 CNF プラント認定、富士市 SDGs 未来都市推進企業登録

▶主要設備

- 実験用小型卓上混練機
- 量産用混練押出機（50～70mm）3台
- タンブラー（100～300kg）4台



企業概要

企業名	東洋レジン株式会社
代表者	代表取締役 井出茂昭
所在地	〒417-0847 静岡県富士市比奈 1929-2(比奈工場)
電話	0545-30-8448
ファックス	0545-30-8450
ホームページ	http://www.resin.co.jp
資本金	16,000,000円

問い合わせ先

担当者	技術開発部 井出康太
電話	0545-30-8448
メール	admin@resin.co.jp

プラスチックの精密加工技術を軸に、お客様ニーズに応える開発設計及び試作品製作から量産まで対応できるノウハウを有する企業です。VA、VE提案の出来る企業であり、コスト競争に打ち勝つための協力は惜しみません。BCPを構築し、サプライチェーンとしての使命を果たします。

▶保有技術

- 樹脂切削加工（NCマシン・NCルーター等による加工）
 - 最大L 4,200mm×W 2,100mm×H100mmまで加工可能
- 樹脂溶接加工（PVC、PP、PVDF等）
- 装置組立（半導体関連薬液供給ユニットなど）
- 射出・真空・圧空・プレス 各樹脂成型加工
- 樹脂の積層技術（超音波による溶着等による）
- 3Dプリンタによる試作



▶製品・技術の特徴

- 【製品】液晶製造装置・部品洗浄装置等向け耐薬品部品
液晶製造装置向け薬液供給ユニット等
- 【説明】耐薬品の部品が多いため材質が塩化ビニルが多く加工しています。
液晶・半導体関連の部品は特殊材料も多くPEEK・PBT・PTFE・PVDFなど加工も経験豊富です。
射出成型は最大1800tまで対応可能です。（協力工場にて）
薬液供給ユニットは設計製作も可能です。ユニットはSUS部品、購入品の調達も行ないます。

▶主要設備

- マシニングセンター4台・ターニングセンター3台・NC旋盤1台・NCルーター5台
NCタッピングセンター1台・3Dプリンター1台

▶許可・認証

エコアクション21

企業概要

企業名	日商産業株式会社
代表者	代表取締役社長 小島隆行
所在地	〒411-0931 静岡県駿東郡長泉町東野 50-10 (長泉工業団地内)
電話	055-987-7700
ファックス	055-987-7704
ホームページ	http://www.aiweb.or.jp/nissho
資本金	20,000,000円

問い合わせ先

担当者	齊藤恭廣
電話	055-987-7700
メール	nisshocr@bronze.ocn.ne.jp

「お客様の生産ラインを止めるな」が会社の理念。

▶保有技術

ゴムベルト・樹脂ベルトの二次加工販売・現地取付工事

▶製品・技術の特徴

コンベアベルトの特殊加工専門工場として、試作から実機取付工事まで自社で行います。受注から納品、工事まで短納期対応しています。



企業概要

企業名
株式会社日本ベルト工業

代表者
代表取締役 藤原卓也

所在地
〒410-0001
静岡県沼津市足高 303-3

電話 055-925-0707

ファックス 055-925-0711

ホームページ
<http://www.nihonbelt.co.jp/>

資本金 30,000,000 円

問い合わせ先

担当者 執行役員
桶川

電話 055-925-0707

メール info@nihonbelt.co.jp

プラスチック製品の初期試作品のご提供から、金型（本型）のお打合せ、金型製作、成形加工、アッセンブリー組立、完成品納入まで一貫してお承ります。プラスチックのことなら何でもお任せ下さい。

▶保有技術

プラスチック射出成形機（VMC機）を保有しており、低圧射出成形法で各種の成形問題を解決いたします。尚且つ、オプション仕様のVMCを搭載しており、更に進んだVMC成形法でスーパーエンブレ（PES・PPI・PSF等）の複雑な成形品を簡単に成形いたします。

▶製品・技術の特徴

- 【製品名】 特殊スクリュー
- 【使用目的】 精密機器部品
- 【材料】 PES
- 【問題点】 一般成形機では成形できない
- 【解決方法】 VMC成形法でクリアー

▶許可・認証

ISO9001 第三種医療機器製造販売業



企業概要

企業名
株式会社ハヤブサ

代表者
代表取締役 奥田邦彦

所在地
〒418-0051
静岡県富士宮市淀師 1100-7

電話 0544-29-6880

ファックス 0544-29-6881

ホームページ
<http://www.hayabusa-kk.com/>

資本金 10,000,000 円

問い合わせ先

担当者 営業本部
奥田邦彦

電話 0544-29-6880

メール hayabusa@ruby.ocn.ne.jp

- ・プラスチック成形品の設計から金型製作、量産までの工程をスピーディーに対応。
(国内のみならず海外での金型製作によりコスト削減が可能)
- ・射出成形機、小型から中型まで対応可能。・多品種、少量生産から量産まで対応可能。

▶保有技術

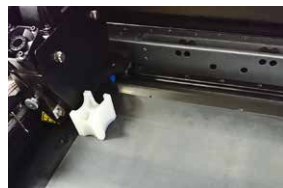
1. 鉄筋高さ位置決め用各種プラスチックスペーサの製造技術
社内売り上げの70%、全国シェアの30%
2. 特許（実新含む）100件以上
独自のスペーサを開発 → 市場化した製品もある
3. コンクリート離型剤の製造技術
4. 射出成形金型の設計・製作技術
5. 3Dプリンター（UV硬化アクリル系樹脂）による試作・検証

▶製品・技術の特徴

- 【製品名】 3Dプリンターによる成形試作
- 【使用目的】 光造形による形状確認
- 【材料】 UV硬化アクリル系樹脂
- 【造形寸法】 X 255mm x Y 252mm x Z 200mm
- 【積層ピッチ】 0.016 ~ 0.03mm
- 【説明】 3Dデータ(igs, stl, parasolid等)からの造形が可能

▶許可・認証

ISO9001



3D プリンター



建築スペーサ

企業概要

企業名
富国石油株式会社

代表者
代表取締役社長 西堀 亘

所在地
〒410-0011
静岡県沼津市岡宮 949-8

電話 055-921-4331

ファックス 055-921-5886

ホームページ
<http://www.fukoku-oil.com>

資本金 30,000,000 円

問い合わせ先

担当者 上原 淳

電話 055-923-3595

メール k-uehara@fukoku-oil.com

31 株式会社 プラエンジ

プラスチック製品製造業

フィリピンに子会社、中国・韓国・台湾に協力工場を持ち、海外転用に不安を持っているお客様の手助けを致します。

▶保有技術

一般樹脂素材の切削・曲げ・接着・溶接・プレス加工及び、素材の加工

【主要設備】

・NCルーター4台 ・フライス 1台 ・旋盤 1台 ・CNC旋盤 3台
 ・樹脂溶接機 15台 ・ドリセッター 1台 ・定盤 (1.5m×+3m) 5台
 ・パネルソー 3台 ・タッピングマシーン 2台 ・昇降盤 2台 ・アルミ加工機 2台

▶製品・技術の特徴

・海外子会社で製作したもの
 ・海外協力メーカーで製作したもの
 ・国内製造品

【主要製品・サービス】

小型・大型FP洗浄槽、
 半導体製造装置の部品加工、
 メッキライン槽



企業概要

企業名
株式会社プラエンジ
 代表者
代表取締役社長 増田哲也
 所在地
〒410-0874
静岡県沼津市松長 49-12
 電話 055-968-8777
 ファックス 055-968-8775
 ホームページ
http://www.plaengi.co.jp
 資本金 10,000,000円

問い合わせ先

担当者 代表取締役
増田哲也
 電話 055-968-8777
 メール plaengi@yr.tnc.ne.jp

32 プラスチック加工興和株式会社

プラスチック製品製造業

半導体、電気、自動車、医療、食品等全産業用プラスチック部品を1個~数万個まで、高い技術と検査体制で対応します。

▶保有技術

プラスチック素材(丸棒、板)からの切削加工による部品、筐体の総合的な製造技術。

小規模なメカトロ装置の設計、製作。

自社製品の開発、製造。

工場設備のカバー、タンク、ダクト等の撤去から設置工事の受託。

▶製品・技術の特徴

機械部品・自動車部品・医療部品等、大きなものから微小、精密、特殊なものまで多種多様な設計のニーズにお応えできる設備と確かな技術でお待ちしております。特に、小ロット・中ロット生産には実績と自信があります。

▶許可・認証

ISO9001 ISO14001



企業概要

企業名
プラスチック加工興和株式会社
 代表者
代表取締役 土屋和彦
 所在地
〒422-8001
静岡県静岡市駿河区中吉田 10-69
 電話 054-265-0885
 ファックス 054-265-0948
 ホームページ
http://www.koowa-tec.co.jp/
 資本金 15,000,000円

問い合わせ先

担当者 代表取締役
土屋和彦
 電話 054-265-0885
 メール tsuchiya@koowa-tec.co.jp

33 有限会社ベネテック

複合材料製造業

同じ製法ならより強度、品質に自信あり。

▶保有技術

●カーボンコンポジットによる高強度、軽量パーツの製作

▶製品・技術の特徴

【製品名】 超軽量ドライカーボン製車いす

【コンセプト】 体に合わせてスペック変更可能。今までにない車いすのデザイン

【材料】 主要部分はすべてドライカーボンを使用

【説明】 メインフレームは従来にないモノコックタイプ構造となっており、折りたたみという構造を廃止し軽量化を追求したデザインとなっています。

【加工事例・製品事例の画像】

ドライカーボンは超強度と超軽量を両立した製品ですが、予め製作した「型」にカーボンクロスを何層にも貼り、高温・高圧で仕上げるという手作業無しでは不可能な製造工程となります。弊社では樹脂を染みこませたシート状の高品質カーボンクロスを使用しております。



企業概要

企業名
有限会社ベネテック
 代表者
代表取締役 中島規夫
 所在地
〒410-1308
静岡県駿東郡小山町大御神 739
 電話 0550-78-1529
 ファックス 0550-78-1529
 ホームページ
http://www.benetec.jp/
 資本金 5,000,000円

問い合わせ先

担当者 代表取締役
中島規夫
 電話 0550-78-1529
 メール info@benetec.jp

開発設計・
実装・組立

電子部品・
デバイス

金属等・
材料・加工

樹脂等・
材料・加工

表面処理

ソフトウェア

介護・福祉

その他

プラスチック製品の金型設計製作から、クリーンな環境によるプラスチック成形、二次加工までの一貫生産

▶保有技術

プラスチック射出成形技術、金型加工技術、金型設計

▶製品・技術の特徴

【製品名】 医療器具部品、食品容器用キャップ、プラスチック箸、ユニバーサルデザイン商品、歯科技工士作業用治具

【工場特徴】 クリーンルーム仕様による衛生環境に適したプラスチック製品の成形（生産）

【生産設備】 射出成形機 40～360t（39台）金型工作機械、CAD等

【品質・環境管理設備】 測定顕微鏡、エアシャワー、クリーンベンチ、パーティクルカウンター、画像寸法測定器、静電気測定器

▶許可・認証

ISO9001 ISO13485 第2種医療機器製造販売業 医療機器製造業（一般）



企業概要

企業名
増田樹脂化学工業株式会社

代表者
代表取締役 増田智和

所在地
〒425-0004
静岡県焼津市坂本 221-1

電話 054-627-6317

ファックス 054-627-5216

ホームページ
<http://www.mjk1964.co.jp/>

資本金 16,000,000 円

問い合わせ先

担当者 製造部
杉本勝也

電話 054-627-6317

メール sugimoto@mjk1964.co.jp

2D 3D デザイン・設計・試作・小ロット生産

▶保有技術

- CAD・CAM データ作成
- 各種治具製造・射出成形用金型製造
- 射出成形・真空注型
- 部品組み立て・塗装

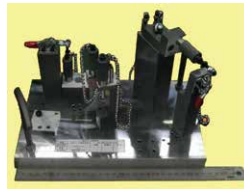
【主要製品・サービス】 医療向け部品の受託生産・各種治具製造

▶製品・技術の特徴

自動車向け樹脂部品用検査治具
自動車向け板金部品用検査治具・溶接治具
医療向け部品の試作・受託製造

▶主要設備

M/C = 5台、ワイヤーカット、
ラジアル、平面研磨機、
射出成形機 60t・80t、真空注型機



金属製パイプ測定治具



アルミフレーム&樹脂製
自動車外装部品測定治具

企業概要

企業名
株式会社松浦製作所

代表者
代表取締役 松浦孝典

所在地
〒417-0801
静岡県富士市大淵 2498-3

電話 0545-35-3970

ファックス 0545-35-3973

ホームページ
<http://www.fine-parts.net/>

資本金 10,000,000 円

問い合わせ先

担当者 工場長 稲葉
社長 松浦

電話 0545-35-3970

メール t-inaba@fine-parts.net

ゴム製品、プラスチック製品が得意
一品一様の加工品から量産部品の加工品まで各種素材に対応します。

▶保有技術

- 工業用ゴム、プラスチック製品の加工、製造

▶製品・技術の特徴

1. 工業用ゴム、プラスチック製品、パッキン、ホース等の製造、販売
2. 各種産業用副資材の販売

▶許可・認証

ISO9001 ISO14001



企業概要

企業名
マツタメ株式会社

代表者
代表取締役社長 松本安弘

所在地
〒417-0034
静岡県富士市津田 165-1

電話 0545-52-2526

ファックス 0545-52-8789

ホームページ
<http://www.matsutame.co.jp>

資本金 71,448,000 円

問い合わせ先

担当者 産業資材事業部
小林正幸

電話 0545-52-2526

メール impd@mail.matsutame.co.jp

37 株式会社丸井商事

製造業（ウレタン加工、クッション枕）

工業資材、家具、寝具などウレタンの用途はさまざま。睡眠環境の知見も活かして、商品開発いたします。

▶保有技術

- ・ウレタン加工（家具ソファ用中素材、工業用ウレタン、パッキン材、雑貨等）
- ・寝具製造販売（ポリエステル綿、パイプ等の素材を使った枕・クッションの製造）

▶製品・技術の特徴

- 2つの自社工場を持った製造メーカーです。
- ①ウレタン加工は、家具の中材や工業用ウレタン。
 - ②寝具は、枕、クッションを完成品まで仕上げます。
- 平成28年には、医療機器製造業、製造販売業を取得しました。

▶主要設備

- スライサー2台、バーチカル4台、特殊カッター2台、特殊詰め機3台、工業用ミシン8台、検針機2台



ウレタン加工



自社ブランド商品

企業概要

企業名 株式会社丸井商事
 代表者 代表取締役 井木英之
 所在地 〒424-0045 静岡県静岡市清水区東大曲町4-18
 電話 054-366-1612
 ファックス 054-366-1738
 ホームページ <http://www.marui-jp.net>
<http://www.rakudes.com/>
 資本金 10,000,000円

問い合わせ先

担当者 代表取締役 井木英之
 電話 054-366-1612
 メール hide@marui-jp.net

38 マルタカゴム工業株式会社

ゴム製品製造業

ゴム部分野での細かな要求に対応します。

▶保有技術

- 自動車用ゴム部品（パッキン、ホース、ブッシュ等）、家電用ゴム部品、楽器用ゴム部品、その他工業用ゴム部品全般

▶製品・技術の特徴

「ゴムの特性を最大限に生かした製品づくり」をモットーに、最新のCAD・CAMを使用した金型から生まれる製品づくり、常にお客様のニーズ（コスト・品質・納期）を最優先に考え、小回りのきく体制を整えております。

環境保全問題にもいち早く取り組み、ゴムに含まれる環境負荷物質の削除、削減を行っています。これからも、現代社会に必要な不可欠な高分子製品を、確かな技術で創造していきます。

▶許可・認証

ISO9001



金属接着品



小寸法品

企業概要

企業名 マルタカゴム工業株式会社
 代表者 代表取締役社長 高瀬智幸
 所在地 〒438-0004 静岡県静岡市市川中1600-26
 電話 0538-38-1811
 ファックス 0538-38-2766
 ホームページ <http://www.mr-japan.com/>
 資本金 12,800,000円

問い合わせ先

担当者 代表取締役社長 高瀬智幸
 電話 0538-38-1811
 メール marutaka-r@m5.dion.ne.jp

39 南デザイン株式会社

プラスチック製品製造業
 金属製品加工・製造業

事務機器・電気機器・自動車部品・医療機器メーカー等の試作品製作に携わってきていますので、あらゆるものづくりに対応致します。

▶保有技術

デザインモデル製作・ワーキングモデル製作・樹脂・金属切削加工全般。真空注型・簡易金型製作・射出成形・表面処理。デザイン・モデリング・機構設計・3D-CAD・CAM 保有しております。

▶製品・技術の特徴

- 【製品名】 試作品の製作（多品種・少量可）・小ロット～中ロットの量産品
 【説明】 試作品の製作は、多品種・少量ですので、40年間培ってきた知識や技術、そして実績があります。問題解決を得意とし、付加価値のある製品づくりを目指しています。

▶許可・認証

ISO9001



企業概要

企業名 南デザイン株式会社
 代表者 代表取締役社長 南島 康
 所在地 〒198-0025 東京都青梅市末広町1-7-10（本社）
 電話 0428-32-3731
 ファックス 0428-32-3939
 ホームページ <http://www.minamidesign.co.jp/>
 資本金 40,000,000円

問い合わせ先

担当者 購買課 武藤 剛
 電話 0428-32-3731
 メール mutou@minamidesign.co.jp

静岡・北海道・千葉の国内拠点と、海外に関連会社を構えて、長年培ってきた工業用精密プラスチック成形技術を基盤とし、日々新しい案件にチャレンジしつつ、競争力を高めています。

▶保有技術

- 金型・治具設計、製作、試作
開発段階から試作検討、量産まで対応いたします。
- 精密プラスチック製品の製造（熱可塑性樹脂、熱硬化性樹脂）
- 金属シャフト加工とこれを使用したインサート成型部品の製造
- 各種ヒンジのアッセンブリー、及びトルク管理（回転トルク、初期トルク、耐久後トルク）
- 鉛フリー半田付け及び各種アッセンブリー技術（RoHS 対応管理）

▶製品・技術の特徴

1. 保冷弁当箱 弁当箱蓋と保冷ジェルを一体化（封止）。蓋を凍らせることで保冷機能をもたせ、食品の鮮度を保つ。
2. メラミン食器（熱硬化性樹脂）割れ難く丈夫。熱いものを入れても手に持てて冷めにくい。医療・高齢者介護用施設用として。
3. 板ばねタイプヒンジ 製品の薄型化に対応した板ばねタイプのヒンジ。板ばねのカーリング方向によりトルク差を実現。

▶許可・認証

JIS S2029



企業概要

企業名	株式会社三好製作所
代表者	取締役社長 川村佳敬
所在地	〒410-2315 静岡県伊豆の国市田京 733
電話	0558-76-1680
ファックス	0558-76-0744
ホームページ	http://www.miyoshi-ss.com/
資本金	11,000,000 円

問い合わせ先

担当者	営業技術グループ 小泉茂幸
メール	s_kaizumi@miyoshi-ss.com

地域に密着した素早い対応でニーズにお応えすると共に、商社、製造を併せ持つ総合力でお客様の様々な事業展開をサポートします。

▶保有技術

プラスチック原料・材料・加工品の販売、卸しからプラスチック製品の製造まで一貫サービスを全国ネットワークでお応えするプラスチックソリューションプロバイダー

▶製品・技術の特徴

豊富な品揃えを誇るプラスチック原材料の販売と、多岐にプラスチック製品・部品の製造を通して、プラスチックにおけるトータルソリューションを提供。

原料、材料、デリバリー、成形技術など、全部門のノウハウを有し、プラスチックが使用されるあらゆる現場のニーズにきめ細かくお応えしています。

プラスチック原材料の豊富な品揃えと、素材を知り尽くした組織力による提案力、迅速、正確な配送で、業界のエキスパート企業としてお客様のモノづくりを支えています。

射出成形やブロー成形技術など、高度で広範囲なプラスチック加工技術を確立し、自動車部品、OA 機器、日用雑貨品などの製造販売で社会に貢献しています。製造工場においては業界最新鋭の設備により確かなモノづくりを提供できる体制と組織を確立しています。

お客様のニーズにいち早く的確にお応えするため、エリアごとに工場や営業拠点を設置。中国でも事業を展開しグローバルに活躍している事も当社の特徴です。国内需要にきめ細やかな対応をするべく体制を整えつつ、さらなる事業展開にチャレンジしています。

企業概要

企業名	株式会社山宗
代表者	取締役社長 近藤典和
所在地	〒422-8027 静岡県静岡市駿河区豊田 3-1-41
電話	054-288-1266
ファックス	054-288-1267
ホームページ	http://www.yamaso.co.jp
資本金	30,000,000 円

問い合わせ先

担当者	沼津営業所 北村篤史
電話	055-923-5591
メール	a.kitamura@yamaso.co.jp

『素材をカタチに』を企業ポリシーとし、合成樹脂テクノロジーディベロッパとして新時代に向け急発展しています。

▶保有技術

1. 各種プラスチック材の射出成型技術
2. サイズ：MIN 小指の先位～重量3kg、500cm² × 1m ほど
成形精度 0.1 mmほど
3. 金型部分補修技術

▶製品・技術の特徴

【製品名】	射出成形品
【使用目的】	家電部品、自動車部品他
【材料】	各種プラスチック
【説明】	120t～1600t まで幅広く、多様な製品に対応

▶許可・認証

ISO9001 エコアクション 21

エアコン関係製品実績



1,600t 成形品



企業概要

企業名	豊樹脂工業株式会社
代表者	代表取締役 竹内通陽
所在地	〒421-0121 静岡県静岡市駿河区広野 3-20-14
電話	054-259-2511
ファックス	054-258-5013
ホームページ	http://www.yutaka-jushi.co.jp
資本金	30,000,000 円

問い合わせ先

担当者	竹内太志
電話	054-259-2511
メール	f.takeuchi@yutaka-jushi.co.jp

開発設計・
実装・組立電子部品・
デバイス金属材料・
加工樹脂等・
加工

表面処理

ソフトウェア

介護・福祉

その他

43 株式会社吉田製作所

プラスチック製品製造業

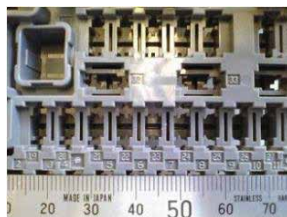
精密なエンジニアリングプラスチック成形部品の金型設計製造、試作から量産まで、ご信頼にお応え致します！

▶保有技術

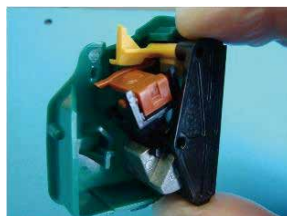
1. 精密プラスチック射出成形（エンジニアリングプラスチック）
2. 精密プラスチック用金型設計、製作
3. 精密部品組立、検査

▶製品・技術の特徴

- 【製品名】 集中コネクター
 【使用目的】 電気配線用
 【材料】 PP
 【寸法】 外形（128mm × 190mm × 34mm）
 【加工精度】 1/100mm
 【説明】 複雑な形状を複合させた製品の1例



拡大図



その他組立品

▶許可・認証

ISO9001 ISO14001

企業概要

企業名 株式会社吉田製作所
 代表者 代表取締役社長 吉田忠行
 所在地 〒410-1327 静岡県駿東郡小山町棚頭 1238-10
 電話 0550-78-1122
 ファックス 0550-78-1180
 ホームページ <https://f-yoshida.com/>
 資本金 10,000,000円

問い合わせ先

担当者 部品受注メーカーの為、窓口のみ（総務部）樽本雅也
 電話 0550-78-1122
 メール info@f-yoshida.co.jp

44 株式会社依田工業所

プラスチック製品製造業

プラスチックの真空成形をメインに、各種プラスチック製品の試作から少量生産、多量生産まで対応します。

▶保有技術

- プラスチック成形・加工

▶製品・技術の特徴

各種プラスチック素材を用いた成形品カバー・トレイ・ケース類の製造



過去に弊社にて製造した製品例となります

企業概要

企業名 株式会社依田工業所
 代表者 代表取締役社長 依田邦彦
 所在地 〒421-0112 静岡県静岡市駿河区東新田 1-7-7
 電話 054-259-7630
 ファックス 054-257-0474
 ホームページ <http://www.yodapla.co.jp/>
 資本金 15,000,000円

問い合わせ先

担当者 代表取締役社長 依田邦彦
 電話 054-259-7630
 メール info@yodapla.co.jp

45 株式会社米山製作所

プラスチック製品製造業

樹脂部品化への提案、設計、金型製作から製造を又、クリーンルーム内での成形、検査、梱包も承ります。

▶保有技術

熱可塑性エラストマーによる塩ビ代替品の設計、製造 異種材インサート成形品の設計、製造（樹脂×金属、樹脂×樹脂等） クリーンルーム内での成形、検査、梱包の一貫製造

▶製品・技術の特徴

- 主要製品・サービス
 自動車配管用端末キャップ、留め具、プロテクター プラモデル 医療機器用部品
- 【製品名】 自動車配管用留め具
 【使用目的】 ブレーキ配管の防振
 【材料】 POM、エラストマー
 【硬度】 防振部はA硬度30
 【説明】 自動ブレーキの発達によりブレーキ配管に断続的に加圧が掛り振動が発生する為 自動ブレーキの発達によりブレーキ配管に断続的に加圧が掛り振動が発生する為 作動音低減や電子機器への防振の為、柔軟なクッション部を備えた留め具を開発した。



▶主要設備

- ・電動成型機：31台（内訳 20Ton：2台、30Ton：1台、40Ton：2台、50Ton：4台、60Ton：1台、75Ton：13台、100Ton：4台、130Ton：3台、180Ton：1台）
- ・型成型機：2台（内訳 20Ton：1台） ・製品取出しロボット：24台（5軸式）
- ・AI認識搭載6軸ロボット：1台（型成型機機連結によるインサート自動成形）
- ・クリーンルーム ①クラス1000 a) 成形室（160㎡） b) 検査室（50㎡） ②クラス10000 成形室（33㎡）
- ・3次元画像測定器

▶許可・認証

- ISO9001：2015

企業概要

企業名 株式会社米山製作所
 代表者 代表取締役 米山忠弘
 所在地 〒411-0941 静岡県駿東郡長泉町上土狩 188-1
 電話 055-986-5349
 ファックス 055-987-9029
 ホームページ <http://www.yoneyama-ss.com/>
 資本金 3,000,000円

問い合わせ先

担当者 技術部 山崎陳雄
 電話 055-986-5349
 メール yamazaki@yoneyama-ss.com

開発設計・実装・組立

電子部品・デバイス

金属材料・加工

樹脂等・加工

表面処理

ソフトウェア

介護・福祉

その他

アルミニウム箔の加工、食品包材の製造、人工栽培の野菜等、多様化するニーズに対し、日々改善・開発に取り組んでおります。

▶保有技術

アルミ箔成型加工、食品包材加工、バックシート加工、プレス加工、エンボス加工

【主要製品・サービス】

アルミカップ、アルミホイル、バックシート

▶製品・技術の特徴

【製品名】 アルミカップ・フィルムカップのパッケージ

【使用目的】 アルミカップ等のパッケージ製造の自動化

【材料】 アルミニウム等

【説明】 従来の紙ラベルからパッケージデザインを変更し、トップシールによる自動化

▶主要設備

自動カップ形成加工機

企業概要

企業名

株式会社フィットコーポレーション

代表者

代表取締役 勝俣智史

所在地

〒410-1325
静岡県駿東郡小山町一色 97-3

電話

0550-76-0574

ファックス

0550-76-5262

ホームページ

<http://www.tatsumi-ind.jp/>

資本金

88,000,000 円

問い合わせ先

担当者 代表取締役

勝俣智史

電話

0550-76-0574

メール

t.katsumata@tatsumi-ind.jp

ポリエチレン袋やレジ袋等各種ポリ袋を使用目的に合わせて、企画・製造・印刷を小ロットから対応可能。

▶保有技術

ポリ製レジ袋、ファッションバッグ（販売店用販促物、イベント時の資料配布用）、角袋・パレットカバー、ポリ製貴重品袋等の各種ポリ袋の企画・製造・印刷

▶製品・技術の特徴

【製品名】 災害用炊飯袋（ハイゼックス）

【使用目的】 災害時の炊飯（洗米、無洗米）

【材料】 ポリエチレン、耐熱インク

【説明】 災害時、袋に米を入れて炊飯可能。100℃以上の耐熱仕様。

企業概要

企業名

松浦化工有限会社

代表者

代表取締役 松浦 仁

所在地

〒425-0082
静岡県焼津市大村 3-33-10

電話

054-628-7723

ファックス

054-628-7536

ホームページ

<http://www.matsuura-kakou.co.jp>

資本金

3,000,000 円

問い合わせ先

担当者 松浦 仁

電話

054-628-7723

メール

poriechiren@matsuura-kakou.co.jp

独自の高い技術、情報量を有していると自負しており、人々の健康と豊かな生活に貢献すべく高品質製品の提供に努めております。

▶保有技術

プラスチック成形加工技術

各種成形品組立加工技術

【主要製品・サービス】

・自動車部品、各種ボトル、容器類全般、住宅用排水管、トナーボトル、食器容器

・飲料水製造販売（ブランド名「一富士」）

▶製品・技術の特徴

多層成形技術を有しており、原材料ではカーボン含有のものなど特殊機能が付加されているものも処理が可能。

上記技術に加え、当社はクリーンルームを所有している為、衛生的にも非常に高品質商品の製造が可能な環境を保有している。

当社技術を活用し、医療関連製品製造につなげていきたいと考えている。

また、自社にてペットボトルの製造を行い、ブランド名「一富士」という天然水の製造販売も行う

▶主要設備

油圧式ブロー成形機、油圧式射出成形機、油圧式押出機、電動ブロー成形機、充填機、ラベラー、ケーサー、パレタイザー

企業概要

企業名

大協プラス株式会社

代表者

代表取締役 三津茂樹

所在地

〒418-0022
静岡県富士宮市小泉 858-1

電話

0544-25-2666

ファックス

0544-25-2677

ホームページ

<http://daikyo-p.com>

資本金

40,000,000 円

問い合わせ先

担当者 経理部

佐野 勝

メール

m.sano@daikyo-p.com

49 株式会社コーヨー化成

プラスチック製品製造業
紙・紙製品製造業

プラスチック製品加工に加えて、ウェットティッシュ・化粧品といった異なる事業を手掛け、静岡県の特性を生かした製品を提供。

▶ 保有技術

プラスチック加工部門：プラスチック射出成型・真空成型・ブロー成型
ウェットティッシュ・化粧品製造
【主要製品・サービス】
プラスチック製品加工、ウェットティッシュ・化粧品製造

▶ 製品・技術の特徴

【製品名】
＜ウェットティッシュ＞
・ノンアルコールで細菌・ウイルスを除去するタイプや、マスクの内側に付帯することで、マスク着用時の乾燥から守るタイプ、「キラキラ君」の名称で、眠気や気分のリフレッシュしたい際の利用を想定しているタイプなどの様々な形態を製造・販売。
＜化粧品＞
・静岡県産のバラから抽出されたエキスと当社大淵工場内から汲み上げられる富士山の湧水にCNF（セルロースナノファイバー）を配合することで、製造している。
・開発に着手し、1本4,000円～6,000円で、ハンドクリーム・スキンケアウォーターで販売している。バラをモチーフにしたロゴには静岡県の形態を生かしたり、製品番号に「3、7、76」という富士山の標高を使ったり、静岡県を前面に打ち出したパッケージを採用している。

▶ 主要設備

プラスチック射出成型、真空成型、ブロー成型等の装置

▶ 許可・認証

医薬部外品製造販売業許可

企業概要

企業名
株式会社コーヨー化成
代表者
代表取締役 藤井好己
所在地
〒421-3215
静岡県静岡市清水区蒲原神沢 387
電話 054-385-2376
ファックス 054-385-4110
ホームページ
<http://www.koyo-kasei.co.jp>
資本金 10,000,000円

問い合わせ先

担当者 総務部
山口 亘
メール w.yamaguchi@koyo-kassei.co.jp

50 オークラボックス株式会社

プラスチック製品製造業

各市町指定ごみ収集袋・ポリエチレン袋各種、そのほか包装資材一般を取り揃えています。

▶ 保有技術

ご指定の色・サイズ・厚みでのごみ袋・ポリ袋の製造ができます
【主要製品・サービス】
市町村指定ごみ袋の製造販売 環境衛生器具の販売 包装資材の販売 リサイクルのご提案

▶ 製品・技術の特徴

環境に配慮したサトウキビを原料としたバイオプラスチック素材のポリ袋製造が可能です。配合比率も10%から100%まで対応しております。

企業概要

企業名
オークラボックス株式会社
代表者
代表取締役 須藤よしみ
所在地
〒410-0314
静岡県沼津市一本松 109-2
電話 055-969-0011
ファックス 055-968-1240
ホームページ
<http://www.ookura-p.co.jp/index.html>
資本金 20,000,000円

問い合わせ先

担当者 副社長
斉藤慎吾
メール keiri@ookura-p.co.jp

51 株式会社アサダ

プラスチック製品製造業
金属製品加工・製造業
精密機械器具製造業

樹脂成型部品の金型製造から射出成型まで一貫体制を保有しております。まずはご相談を。

▶ 保有技術

樹脂成型部品における、図面の展開、金型設計・製作、樹脂成型、射出成型、製品測定、検査や組み付けまで一貫生産体制を持っており、ワンストップで対応可能。
【主要製品・サービス】
樹脂成型部品製造、樹脂成型金型設計・製造、測定・検査

▶ 製品・技術の特徴

当社は業歴45年を超える老舗企業。樹脂成型部品について、現在は主に自動車関連の電装系部品を製造しているが、医療用から食品用まで金型により量産が可能。業歴から培われた技術と豊富な経験を活かし、複雑かつ多岐多様な樹脂成型部品の製造、射出成型だけでなく、インサート方式での成型等幅広く樹脂成型部品の製造に対応できる。最新鋭の設備を取り揃えており、難しい形状である真円の形状成形や、板状の成形にも対応でき、手数のかかる樹脂成型についても、58名いる従業員（うち海外技能実習生6名）をバランスよく活用できることで、複雑な加工処理も対応できることから、定評を得ている。
・当社は、従来から自動車関連部品の電装用基板の保護のための樹脂成型部品の製造や、ハーネスのソケット等といった細かな部品を主に製造してきた。
・自社の射出成型機は53台あり、大型220tのものも保有している。
・様々な形状や用途に応じた射出成型が可能であり、過去にはテルモ等の医療用機械の部品等も手掛けていたが、工場の手狭感や本業の自動車関連部品の増産等も重い重なり、医療用部品については、止むを得ず謝絶していた経緯もあった。
・現在、第二工場を稼働させ、自動車関連部品の製造の強化を図るとともに、取りこぼしていたファルマ分野の受注強化を図っていきたく検討している。
・当社で培った経験と、24時間オートメーションで射出成型できる最新鋭の設備とでコラボした高い技術力、金型設計・製造から携わることができ、一貫生産体制を敷くことができるワンストップメーカーである強みを活かし、リードタイム等の面で競合他社との優位性を保持している。

▶ 主要設備

射出成型機 53台、ポイル槽 1台、ワイヤーカット 2台、放電加工機 3台、マシニングセンタ 2台、成型研削盤 3台、平面研削盤 1台、NCフライス盤 1台、NC旋盤 1台、汎用フライス 3台、ラジアルボール盤 1台、超音波洗浄機 2台、三次元測定機 1台、投影機 1台、光学顕微鏡 1台、工具顕微鏡 1台、表面粗さ測定器 1台、CAD/CAM 1台、自動測定器 1台

企業概要

企業名
株式会社アサダ
代表者
代表取締役 浅田義人
所在地
〒427-0111
静岡県島田市阪本 1769-7
電話 0547-38-0100
ファックス 0547-38-1826
資本金 10,000,000円

問い合わせ先

担当者 代表取締役
浅田義人
メール kk-asada@muse.ocn.ne.jp

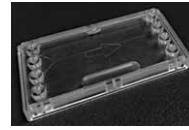
エレクトロニクス機器産業で培った「高分子材料技術（材料配合・微細加工）」を活かし、バイオ・メディカル分野への事業展開中

保有技術

- ・高分子材料技術（材料配合・微細加工）・精密ゴム成形技術・総合評価技術
- 【主要製品・サービス】
- ・自動車向け製品・インフラ向け製品・住環境向け製品・エレクトロニクス向け製品
- ・ヘルスケア向け製品・バイオ・メディカル向け製品
- （マイクロ流路チップ、シリコーン製デバイス、体動センサ等）

製品・技術の特徴

- 【製品名】 マイクロ流路チップ
- 【使用目的】 細胞培養、創薬、体外診断、ライフサイエンス領域での研究用など
- 【材料】 高透明シリコーンゴム
- 【加工精度】 サブμmオーダー
- 【説明】 レジスト型でのカスタム試作対応（1枚〜）及びLIM機での大量生産が可能（クリーン環境）。表面改質（吸着対策等）及びチップ積層化、カートリッジ化が可能。



マイクロ流路チップ
(カートリッジ付)



体動センサ

- 【製品名】 体動センサ
- 【使用目的】 体動由来の心拍波形・呼吸波形の計測
- 【材料】 ゴム
- 【加工精度】 -
- 【説明】 座位・臥位での安静時における体動由来の微振動から心拍波形・呼吸波形を計測可能。人に対して非侵襲で計測可能であり、リラックス度の測定や遠隔でのバイタルセンシングに活用可能。

許可・認証

- ・IATF16949、ISO9001、ISO13485、ISO14001

企業概要

企業名 住友理工株式会社
代表者 代表取締役執行役員社長 清水和志
所在地 〒410-1231 静岡県裾野市須山 1220-8 〒485-8550 愛知県小牧市東 3-1(本社)
電話 055-998-1900 0568-77-2121(本社) 055-988-1901 0568-77-5341(本社)
ファックス
ホームページ <https://www.sumitoriko.co.jp/>
資本金 12,145,000,000円

問い合わせ先

担当者 産業用機能部品事業本部 化成品事業部 大久保孝治
メール takaharu.okubo@jp.sumitoriko.com

プラスチック製品の追求に努力し、お客様のニーズにお応えいたします。

保有技術

- ・プラスチック製品の真空成形加工及び射出成形加工
- 【主要製品・サービス】
- ・医療用トレー、工業用トレー、食品（菓子）用トレー等の真空成形加工品の製造販売
- ・自動車部品等の射出成形加工品の製造販売

製品・技術の特徴

- 医療・食品・自動車等幅広い分野に対応しております。
- 小ロット受注にも対応可能であり、お客様の要望にお応え致します。

主要設備

- ・真空成形機
- ・射出成形機 等

企業概要

企業名 影島工業株式会社
代表者 代表取締役 影島俊宏
所在地 〒417-0841 静岡県富士市富士岡 1370-1
電話 0545-38-2056
ファックス 0545-38-2776
資本金 27,000,000円

問い合わせ先

担当者 影島俊宏
メール k-toshi@kageshima.co.jp

部品データ内で型紙製作が可能であるので成型加工の前準備の期間短縮が図れて最短で CFRP 部品の提供が出来る。

保有技術

- オートクレーブ成形法による炭素繊維複合材料の成型加工。
- 【主要製品・サービス】
- 二輪・四輪レース車両 CFRP 部品・ショーモデル CFRP 部品・少量生産者 CFRP 部品

製品・技術の特徴

- 【製品名】 X線透過装置用 CFRP 部材
- 【使用目的】
- 【材料】 炭素繊維複合材料
- 【寸法】 型制度による
- 【加工精度】 マシニング加工
- 【説明】 クラス 10000 クリーンルーム積層・異物の除去

主要設備

- φ2000×L3500オートクレーブ 1台・1500×3500プロッター 1台
- ・クラス10000クリーンルーム 1室・3D CAD 1台・ネ스팅ソフト 1台
- ・1000×1000×1000オープン（300°）1台・材料保管用冷凍庫 2台
- ・集塵ブース2000×2000 2台

企業概要

企業名 株式会社 SHAPE FIELD
代表者 代表取締役社長 高橋雅博
所在地 〒412-0033 静岡県御殿場市神山 1287-11
電話 0550-87-6970
ファックス 0550-89-6971
ホームページ <http://www.shape-field.co.jp>
資本金 3,000,000円

問い合わせ先

担当者 高橋雅博
メール m-takahashi@shape-field.co.jp

多様なニーズを満たす製品を短納期で製造します。

▶保有技術

製薬会社や研究施設で使用される実験台・薬品棚等の製造
病院・介護・福祉施設向け家具の製造
(カット、接着、緑貼り等)
【主要製品・サービス】
実験台・薬品棚・間仕切り家具・床頭台

▶製品・技術の特徴

【製品名】 実験台
【使用目的】 製薬会社や研究施設での実験、製品開発にて使用
【材料】 熱硬化性フェノール樹脂板・木材等
【加工精度】 カット、エッジ加工、緑貼りが可能。サイズや形を調整でき、オーダーメイドでの受注が可能。
【説明】 当社は耐薬品性板として、熱硬化性フェノール樹脂板を使用。酸類・有機溶媒などに対して、高い耐薬品性を有するほか、平滑性、不透水性、対衝撃性に優れているが、材質が高硬度であり、加工が難しい素材であるが、当社の保有設備(※)と技術力・ノウハウにより細やかなエッジ加工が可能となり、顧客からのオーダーメイド発注に対応できることが当社の強みとなっている。加えて当社は最短3日での納入が可能とスピード感にも定評あり。技術力とスピードが評価され、研究施設向け実験台納入実績は国内シェア4割を誇る。



▶主要設備

5軸マシニングセンター1台、3軸マシニングセンター1台、接着塗布機1台、ランニングソー3台、パネルソー3台、タボ打ち機3台、緑貼り機3台、その他多数

▶許可・認証

建設業許可(内装仕上工事、般-2第38355号) ISO9001、ISO14001

企業概要

企業名 株式会社ダルトン工芸センター
代表者 代表取締役 阪本修造
所在地 〒426-0009 静岡県藤枝市八幡 407 番地の 3
電話 054-641-1131
ファックス 054-643-1270
ホームページ <https://www.dalton-kogei.co.jp>
資本金 50,000,000円

問い合わせ先

担当者 総務部 海野雅和
メール kogei-info@dalton.co.jp

虫歯のリスクを軽減することはもちろんのこと、歯茎の審美性にもこだわったオリジナルクラウンの提供を行っております。

▶保有技術

自費診療を対象とした歯科技工物の製作

【主要製品・サービス】
当社オリジナルクラウン「TAPPM(タップ)」
※クラウンとは虫歯などの治療をした後に被せる人口の歯のこと

▶製品・技術の特徴

3DプリンタやCAD/CAMシステム等を活用した歯科技工物の製作・販売を行っており、多種多様なニーズにお応えすることが出来ます。

▶主要設備

・歯科用3Dプリンタ 1台 ・歯科用焼成炉 3台 ・高周波真空圧迫鋳造機 1台
・エアシリンダー注入式加圧成型器、加圧重合器
・歯科用CAD/CAMデスクトップPC 1台

企業概要

企業名 株式会社 Brains
代表者 代表取締役 和田幸之輔
所在地 〒417-0801 静岡県富士市大淵 2861-20 2F
電話 0545-32-8272
ファックス 0545-32-8272
ホームページ www.brains-201107.com/index.html
資本金 3,000,000円

問い合わせ先

担当者 和田幸之輔
メール brains1171@gmail.com

工程の自動化への挑戦 AI機能搭載自動検査 医療の部品生産用クリーンルーム

▶保有技術

射出成形技術(新規製品の立上げ 生産準備等) 自動組立機&自動検査の設計及び立上げ
金型保守 設備保守
【主要製品・サービス】
体外診断検査キット 手術用カテーテル部品 人工透析部品 コロナ検査用部品 シリコン材部品

▶製品・技術の特徴

【技術名】 自動検査機 自動組立機 自動梱包機
【使用目的】 工程の省人化
【材料】 産業用ロボット カメラ検査機
【寸法】 100分台の加工精度
【加工精度】 100分台の加工精度
【説明】 カメラ検査及び3Dロボットによる自動化

▶主要設備

射出成形機57台 自動組立機4台 自動検査機4台 自動測定器 SG研磨機 IR分析装置
流動解析措置

▶許可・認証

ISO13485 (JQA-MD0135) ISO14001 (JQA-EM1539)
体外診断用医薬品製造業登録証 (22EZ200007)

企業概要

企業名 南部化成株式会社 藤枝事業所
代表者 代表取締役 石川泰一
所在地 〒426-0053 静岡県藤枝市善左衛門 600
電話 054-636-6510
ファックス 054-636-6512
ホームページ <http://www.nanbu.co.jp/>
資本金 1,800,000,000円

問い合わせ先

担当者 南部化成(株) 藤枝事業所 総務 後藤史好
メール h_gotou@nanbu.co.jp

大量生産品から少ロットの医療機器や技術的に難易度の高い製品など、当社しか成形できないものづくりに挑戦しています。

▶保有技術

製品図面やデータを基に金型製作・成形、各種ウレタン材料の提案、NC加工による試作、オリジナルウレタン製品の開発。

【主要製品・サービス】

各種ウレタン製品の成形、加工

▶製品・技術の特徴

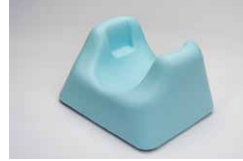
【製品名】 手術用頭頸部固定枕 エイトフィット

【使用目的】 全身麻酔手術時の頭頸部固定

【材料】 ウレタン、塩化ビニル

【寸法】 300×230×180mm

【説明】 手術の際に頭頸部を固定し、手術処置をスムーズに行えるようにするための医療機器です。



▶主要設備

- ・低圧発泡機 13台
- ・高圧発泡機 14台
- ・パレットコンベア 2台
- ・ターンテーブル 5台

企業概要

企業名

浜口ウレタン株式会社

代表者

代表取締役社長 浜口弘睦

所在地

〒432-8001
静岡県浜松市西区西山町 1961

電 話 053-485-1331

ファックス 053-485-4606

ホームページ

<http://hamaure.co.jp/>

資本金 27,500,000円

問い合わせ先

担当者 管理部

山田光一

メール yamada@hamaure.co.jp

素材の選定から、変形しやすい軟質素材の打ち抜き・切削、樹脂素材の折曲げを高精度におこなっております。

▶保有技術

- ・発砲ウレタン精密抜き加工
- ・樹脂パイプ曲げ加工
- ・ゴム成型、ゴムシート表面削り加工

【主要製品・サービス】

- ・ウレタンスポンジ、加工部品、特殊打ち抜き加工
- ・樹脂パイプ曲げ加工
- ・ゴム部品、ゴムシート、ゴム表面粗し加工

▶製品・技術の特徴

【発砲ウレタン精密抜き加工】

切断時に変形しやすいスポンジ・ウレタンを当社独自開発の加工技術により、誤差±0.2mmの高精度にて仕上げが可能です。

【樹脂パイプ曲げ加工】

軟質樹脂パイプの曲げの部の形状を変形させることなく、多方向の曲げ加工が可能。医療・ロボット等多くの分野で利用可能な加工技術です。

【ゴム成型】

長年の製造実績ノウハウから、素材の選定、金型のご提案など用途に応じて最適なものづくりをいたします。

企業概要

企業名

株式会社ケイリックス

代表者

代表取締役 小林英男

所在地

〒439-0031
静岡県菊川市加茂 333-2

電 話 0537-35-1930

ファックス 0537-35-1950

ホームページ

<https://calyx.jp>

資本金 10,000,000円

問い合わせ先

担当者 代表取締役

小林英男

開発設計・
実装・組立

電子部品・
デバイス

金属材料・
加工

樹脂等・
加工

表面処理

ソフトウェア

介護・福祉

その他