

1 株式会社工又エー

電子部品製造業

給排水制御や満水検知用のフロートスイッチ、扉の開閉を非接触で検知する近接スイッチの開発・製造・販売。医療機器、食品加工機、FA 装置等、幅広い用途にご使用頂いております。

▶ 保有技術

- リードスイッチ、磁気抵抗素子などを用いた磁気を検出するセンサの開発・設計

▶ 製品・技術の特徴

<おススメ製品のご紹介>

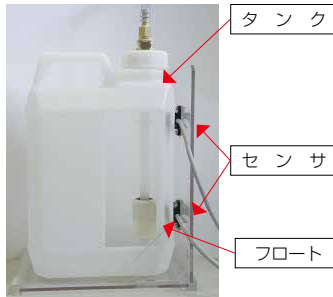
【製品名】 ME-1015

特徴① タンクの外から水位を検出する為、装置からのタンクの取り外しが容易

特徴② フロート部にリード線がない為、取り外しの際に断線、破損の心配がない

特徴③ フロート式の為、水滴や泡立ちのある環境下でも誤動作しにくい

【使用用途】 廃液タンクの満水検知、補充タンクの空検知等医療機器メーカー様、検査装置メーカー様に大好評頂いております。



<概要>
*タンク内の液量に従いフロートが液面に浮き、フロート内部のマグネットの磁力をセンサで検知することにより、タンク内部の液量を検出できる。

企業概要

企業名 株式会社工又エー
代表者 代表取締役社長 内山照章
所在地 〒434-0003 静岡県浜松市浜北区新原 3846-3
電話 053-587-0085
ファックス 053-587-0821
ホームページ <http://www.na-web.co.jp/>
資本金 27,500,000円

問い合わせ先

担当者 営業部 伊藤幸男
電話 053-587-0085
メール info@na-web.co.jp

2 株式会社光輝製作所

電子部品・デバイス製造業

弊社スタッフは光ファイバに携わって 25 年以上のベテランを中心に今まで培ってきた技術と品質をお客様に提供いたします。

▶ 保有技術

光ファイバの端末加工に付随する製造、設計、販売

▶ 製品・技術の特徴

・バンドルファイバの設計、製造・各種ファイバに各種コネクタ付け加工

▶ 主要設備

- ・研磨機 6 台・光学測定器 3 台・消光比モニター 3 台・三次元測定器 1 台・融着接続機 1 台
- ・加熱硬化機 11 台・恒温槽 2 台・恒温恒湿槽 1 台・熱衝撃機 1 台・試料研磨機 1 台

企業概要

企業名 株式会社光輝製作所
代表者 代表取締役社長 杉本光一郎
所在地 〒410-0022 静岡県沼津市大岡 138
電話 055-951-3030
ファックス 055-951-3031
資本金 5,000,000円

問い合わせ先

担当者 杉本光一郎
メール sugimoto@kouki-ss.co.jp

3 サンコア株式会社

ワイヤーハーネス・ケーブル設計

地元の方々の協力のもと、小さな組織でスピード感のある行動と社会に貢献しうる物造りを心掛けています。

▶ 保有技術

- 業務用無線機・官公庁向け無線機等の特殊ケーブルの設計及び加工
- 携帯電話基地局向けの内部配線ケーブル加工
- 高周波ケーブル・光ファイバーケーブルの加工・販売
- 携帯電話・産業用ロボットの部品組立

▶ 製品・技術の特徴

1. 高耐久ケーブルの提供によりお客様の製品寿命を延ばす事が出来る。
2. 超高耐久のロータリージョイントとドラムの組み合わせにより光ファイバーの活躍範囲の拡大を可能とする。

▶ 許可・認証

ISO14001



光ファイバーロータリージョイント



無線機用ストレートケーブル

企業概要

企業名 サンコア株式会社
代表者 代表取締役社長 山田祥博
所在地 〒421-3301 静岡県富士市北松野 1688-1
電話 0545-85-3885
ファックス 0545-85-3876
ホームページ <http://www.suncore.co.jp/>
資本金 10,000,000円

問い合わせ先

担当者 取締役工場長 黒木康則
電話 0545-85-3885
メール y.kuroki@suncore.co.jp

「5軸マシニングセンタで精密切削」
～医療部品を小ロット、短納期、低コストで承ります～

保有技術

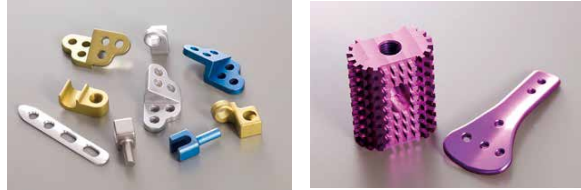
- チタン、チタン合金を短納期で切削可能
- SUSを使用した手術器械の切削
- 従来プレス加工していた厚さ1mm以下のチタン製品を切削で小ロット製造可能
- 寸法公差ミクロン台の切削が可能

製品・技術の特徴

- 【製品名】 インプラント、手術器械
 【使用目的】 医療機器
 【材料】 Ti、Ti-6Al-4V、SUS630、アルミ等
 【寸法】 φ20cm以下
 【加工精度】 ミクロン台

許可・認証

- ISO9001
 ISO14001
 ISO13485
 第2種医療機器製造販売業
 医療機器製造業許可



企業概要

企業名 平電機株式会社
 代表者 代表取締役社長 平 正和
 所在地 〒411-0932 静岡県駿東郡長泉町南一色 632-8
 電話 055-986-9826
 ファックス 055-986-9911
 ホームページ <http://www.taira-denki.com/>
 資本金 20,000,000円

問い合わせ先

担当者 代表取締役社長 平 正和
 電話 055-986-9826
 メール taira@taira-denki.com

医療機器から産業用機器まで社会の様々なシーンで TDK ラムダの電源が活躍しています。

保有技術

TDK グループの素材や要素技術を活かした小型・高効率で環境にやさしい電源を開発製造しています。
 産業機器用途（医用規格未取得）の電源を医療機器へ組み込む場合、その医療機器を医用規格に適合させるために、電源の前段へヒューズや絶縁トランス等の追加部品をお客様がご用意する必要があります。
 医用規格（2MOPP）を取得した電源を使用することで、それら追加部品を削除できる可能性があります。

製品・技術の特徴

- 【製品名】 スイッチング電源、直流可変電源、ノイズフィルタ
 【使用目的】 医療機器、産業機器への直流電圧変換、ノイズ低減

許可・認証

- ・ISO9001、ISO14001
- ・ISO13485：医療機器の品質マネジメントシステム認証取得（日本の標準スイッチング電源メーカーとしては初取得）



企業概要

企業名 TDK ラムダ株式会社沼津営業所
 代表者 所長 小川 宏
 所在地 〒410-0802 静岡県沼津市上土町 14 明治安田生命沼津上土町ビル 5 F
 電話 055-962-7960
 ファックス 055-962-7961
 ホームページ <https://www.jp.lambda.tdk.com/ja/index.html>
 資本金 2,976,000,000円

問い合わせ先

担当者 沼津営業所 小川 宏
 電話 055-962-7960
 メール Hiroshi.01.0gawa@tdk.com

機械・電子、ソフトウェア、品質管理、医療等の技術者で形成。
 医療機器・点滴チェッカーを開発し、製造販売してきた。

保有技術

商品開発、電子回路設計、ソフトウェア、医療機器の製造販売、翻訳、通訳
 【主要製品・サービス】 点滴計測器、動物病院向け健康診断システム、保有技術によるコンサルティング、設計・施策の受注、英文のマニュアル、技術資料等の作成

製品・技術の特徴

- 【製品名】 点滴チェッカー
 【使用目的】 在宅医療に於ける、点滴の管理および家族の安心。
 【寸法】 ±5%
 【説明】 テンテックでは、製造販売を引き継いでいただける製造業者をさがしています。在宅での点滴はご家族が不安です。点滴チェッカーがあれば、ご家族が安心できます。

主要設備

- ・オシロスコープ
- ・マルチメーター
- ・その他各種計測器



企業概要

企業名 企業組合テンテック
 代表者 代表理事 田水勢一
 所在地 〒417-0855 静岡県富士市三ツ沢 660-8
 電話 0545-21-3816
 ファックス 0545-21-3816
 ホームページ <http://fuij.or.jp>
 資本金 4,000,000円

問い合わせ先

担当者 本部事務所 渡邊節雄
 電話 0545-21-3816
 メール wtnbset@tx.thn.ne.jp

7 株式会社特電

情報通信機械器具製造業

FA自動化システム、ロボットシステム等の設計、製作から自動制御部品の販売までのニーズにお応えするワンストップ・カンパニー。

▶ 保有技術

1. シーケンス制御、FA コンピューター制御等の応用ソフト開発
2. 画像処理による検査、監視制御、モニター管理
3. ロボットティーチング技術
4. 機械システムの設計・製作
5. 客先要求に対応した機器部品の選定と販売

▶ 製品・技術の特徴

【ロボットを使って色々な作業の自動化】

制御部品とロボット等を組合せることにより様々な作業の自動化やバーコードを使用した管理システムまで行います。

▶ 許可・認証

ISO9001 ISO14001



企業概要

企業名 株式会社特電
 代表者 代表取締役社長 加藤秀敏
 所在地 〒410-8540 静岡県沼津市双葉町 9-11-5
 電話 055-929-2122
 ファックス 055-929-6220
 ホームページ <http://www.kk-tokuden.co.jp/>
 資本金 81,000,000円

問い合わせ先

担当者 総務・経理部 椎田英明
 電話 055-929-2122
 メール soumu@kk-tokuden.co.jp

8 ナルテック株式会社

半導体設計開発
PC 周辺機器開発

弊社は、『Dream on chips』という経営理念のもと、システム LSI/ASIC などオリジナル製品の開発に注力して参りました。弊社の製品は、プリンタ・スキャナ・MFP を中心とした PC 周辺のイメージングデバイスへの採用実績が多くあり、弊社の技術資産が搭載された製品は世界中に出荷されています。

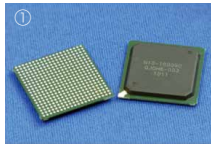
発売以来ご好評いただいている産業機器向けシステム LSI「NALTEC N10」に加え、今夏は、組込みプラットフォームシリーズの新製品「てん坊」の販売を開始しました。

▶ 保有技術

- 高忠実色再現技術 ●カラーマネジメント技術 ●機器の遠隔監視/制御技術
- データ転送/圧縮技術 ●精密メカニズム制御技術 ●独自開発の画像処理技術
- 低開発リスクの技術 ●短期間開発の技術

▶ 製品・技術の特徴

1. NALTEC N10: 高速 32bit RISC CPU をコアに多様な外部 I/F を持つ省電力のシステム LSI
2. てん坊[TB-M1]: N10 を搭載した CPU ボード。PoE 対応。Linux OS 搭載。高い拡張性と高機能・低価格を実現した組込みプラットフォーム
3. 高忠実色再現: 医学診断等に不可欠な色を忠実に再現することができる印刷システム。画像データの色を忠実に再現した出力結果を得ることが可能



NALTEC N10



てん坊 [TB-M2]

▶ 許可・認証

ISO14001 ISO27001

企業概要

企業名 ナルテック株式会社
 代表者 代表取締役 田島豊久
 所在地 〒424-0939 静岡県静岡市清水区下清水町 10 番 16 号
 電話 0545-67-3600
 ファックス 0545-67-3602
 ホームページ <http://www.naltec.co.jp/>
 資本金 100,000,000円

問い合わせ先

担当者 営業企画本部営業企画室 宮重朋史
 電話 054-344-3911
 メール miyashige@naltec.co.jp

9 有限会社野木製作所

電気機械器具製造業

製品を大切に！ お客様を大切に！！ 従業員を大切に！！！！

▶ 保有技術

- 建機用、制御盤組み込み用ワイヤーハーネスの製造技術
- *ハーネス用コネクタ自動装着、結束用網込み施工
- *ハーネス配列版での電線配列、端末処理、結束
- 電力設備用を主とする制御機器の配線、組立
- 圧力センサー等の電気部品の部分加工及び外観目視検査
- 家電品の修理技術

▶ 製品・技術の特徴

- 建機用を主とする特殊組み込みハーネスの製造技術
- 電力設備用を主とする制御機器のワイヤリング、組み込み
- 圧力センサー等の電気部品の部分加工及び、20 年に及び外観目視検査のノウハウ
- 家電品の修理技術センター業務としてのカスタマーサポート技術で修理のみならず、丁寧な電話対応にも対応



企業概要

企業名 有限会社野木製作所
 代表者 代表取締役 野木淳一
 所在地 〒410-1302 静岡県駿東郡小山町中島 44-3
 電話 0550-76-8070
 ファックス 0550-76-6515
 資本金 3,000,000円

問い合わせ先

担当者 代表取締役 野木淳一
 電話 0550-76-8070
 メール j.nogi@nogiss.co.jp

圧電セラミックス素子・振動子の製造販売
グローバルな視点と技術で社会に貢献

保有技術

- 圧電セラミックスをベースとして、ニーズ、シーズ製品の開発・試作・製造技術
- 材料技術：基礎研究・開発、組成設計、精製プロセス開発
- 素子技術：原料精製～焼結プロセス、バルク加工、メタライズ、電解処理
- 応用技術：振動子、センサ、アクチュエータ、応用製品開発・設計

製品・技術の特徴

- 【製品名】 圧電セラミックス素子
- 【使用目的】 超音波発振素子、アクチュエーター素子、振動（圧力）検知素子他
- 【材料】 チタン酸ジルコン酸鉛系セラミックス（各種組成材を準備してあります）
- 【寸法】 大きさ：1mm角～50mm角程度、厚さ：0.2～5mm程度
- 【加工精度】 仕様によるが加工最小精度±50μm
- 【応用技術】 精密加工事例でセラミックスと樹脂のコンボジット素子があります。
用途：超音波診断用、金属探傷用、他

許可・認証

ISO9001 ISO14001 IATF16949



超音波センサー



超音波振動子ユニット

企業概要

企業名
株式会社富士セラミックス

代表者
代表取締役 清治 裕

所在地
〒418-0111
静岡県富士宮市山宮 2320-11

電話 0544-58-4651

ファックス 0544-58-1413

ホームページ
<http://www.fujicera.co.jp/>

資本金 45,000,000円

問い合わせ先

担当者 営業部 国内営業一課
佐野幸三

電話 0544-55-1701

メール k_sano@fujicera.co.jp

医療機器から家電まで技術と信頼のフジヘンのトランス

保有技術

- トランス総合メーカーとして医療機器用、空調機器用、昇降機用等の電源トランス、システム電源、リアクトルを設計製造。
- 中国での生産により低コストで製品供給。

製品・技術の特徴

- 操作する人、また医療機器で診断される患者の電気的な安全を確保するため、当社絶縁トランスが利用されています。
- 厳しい品質管理のもと製造しており、安心安全にご利用いただいています。特に医療分野においては安全であることが厳しく求められています。
- IEC規格、UL規格等の海外規格に精通しています。

許可・認証

ISO9001 UL規格 FileNO E218724



X線CT用電源



企業概要

企業名
株式会社フジヘン

代表者
代表取締役社長 山口和之

所在地
〒410-1125
静岡県裾野市富沢 390-1

電話 055-992-3131

ファックス 055-992-3144

ホームページ
<http://www.fujihen.co.jp>

資本金 30,000,000円

問い合わせ先

担当者 取締役
山口俊之

電話 055-992-3131

メール toshiyuki_yamaguchi@fujihen.co.jp

小型・軽量・省エネ・省資源型変圧器「WBトランス」の製造出来ます。

保有技術

- 細線の完全整列巻の機械化
細線の線径：0.06φ
- 大型WBトランス（3kVA～10kVA）の開発・製造

製品・技術の特徴

- 【製品名】 大型WBトランス
（コイルボビン巻鉄芯変圧器）
- 【使用目的】 電源用変圧器
- 【説明】 特許技術としてWBトランスの大型化
3k～10kVAの開発。現在、大手家電メーカーの蓄電システムや燃料電池、省エネ用電源や各種産業機械設備向けに製造・販売中です。



企業概要

企業名
有限会社山本電機製作所

代表者
代表取締役社長 山本孝雄

所在地
〒410-0821
静岡県沼津市大平 1780-1

電話 055-934-1366

ファックス 055-932-4628

ホームページ
<http://www.yamamoto-elec.jp/>

資本金 3,000,000円

問い合わせ先

担当者 事務
山本亜寿香

電話 055-934-1366

メール yamamoto-elec@master.email.ne.jp

主に製品開発に用いる試作ハーネスまたは少ロットのハーネスに注力。
お客様の開発スピードに貢献することを目指しています。

▶保有技術

インターネットからの注文を主としているため顧客数は 300 社以上を数えています。そのため多くの業種の仕事を受注しており、圧着可能な端子の種類は 1000 種類を超えています。また、太線から細線、多回路の加工が可能です。

【主要製品・サービス】

ワイヤーハーネスの製造・設計・販売。1 本からの受注が可能です。

▶製品・技術の特徴

【製品名】 ワイヤーハーネス

【使用目的】 医療機器・産業機器等の通信伝達を行う配線部品

【材料】 多種多様な電線及びケーブル

【寸法】 L = 50 mm から加工可能

【加工精度】 AWG32~8 までの圧着が可能

【説明】 弊社独自のシステムを構築し、作業指示書の作成やデータ管理を行い、ものづくりの精度を向上させている。

▶主要設備

全自動圧着機 4 台、キャストイング機 5 台、半自動圧着機 19 台、
アプリケーション (圧着可能な端子数は 1000 種以上)、その他検査設備

企業概要

企業名

株式会社高池

代表者

代表取締役 古井 誠

所在地

〒410-0106
静岡県沼津市志下 118

電話

055-935-0507

ファックス

055-935-0731

ホームページ

<https://www.n-takachi.com>

資本金

20,000,000 円

問い合わせ先

担当者 本社 経営企画

杉澤 宏

メール n-sugi@n-takachi.co.jp

開発設計・
実装・組立

電子部品・
デバイス

金属等・
材料・加工

樹脂等・
材料・加工

表面処理

ソフトウェア

介護・福祉

その他